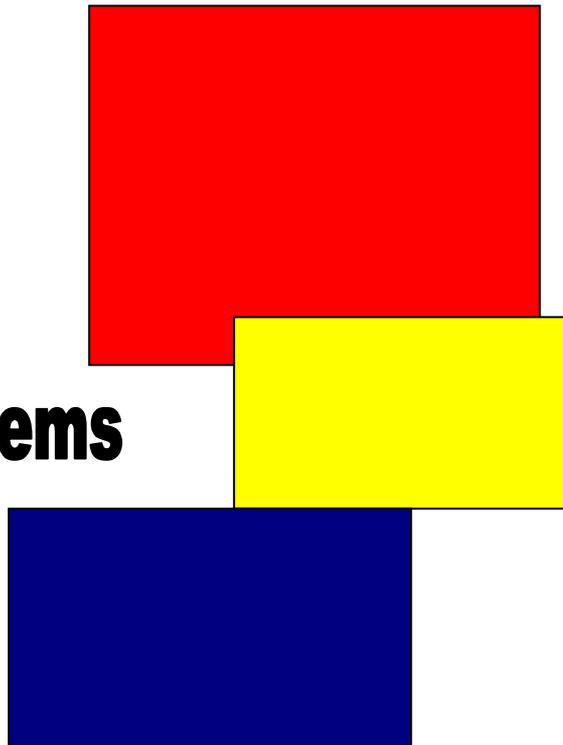


EBF- Systems

PPS- Lösung Maschinenbau

EBF
Systems



Maschinenbau
Konstruktion
Fertigung

Stammdaten	-Seite-
Installationshinweis	3
Vorwort	4
Hauptmenü	4
Firmendaten	5
Kostenstellenverwaltung	6
Artikelstamm	7-13
Stückliste	9
Lieferantenstamm	14-15
Zahlungsbedingungen	16
Lieferbedingungen	16
Kundenstamm	17-18
Auftragsbearbeitung	
Angebot erstellen	18 -21
Angebot ohne Stückliste	22-24
Formatierte Texte	25
Angebot inklusive Stückliste	26-28
Kalkulation Angebot	29-30
Bedeutung Rabattmatrix	31-34
Kalkulation Verkaufspreis Angebot	35
Auftrag erstellen	36-39
Bestellvorschlag erstellen	40
Bestellung erzeugen	41
Auftrag –Übersicht Bestellvorschlag und Bestellung	43
Lieferschein erstellen	44-45
Rechnung schreiben	46-49
Auftrag Übersicht Rechnungen	47
Offene Posten	48
Bezahlte Rechnungen	48
erledigte Aufträge	48
Nachkalkulation Übersicht Soll-Ist	49-50
Kunden – Info	51
Jahres – Info	51
Übersicht Listen	52
Urlaubsdatenbank	52-54
Bestellübersicht	55-57
Bestellung Lager	58
Dokumentation Schnittstelle	59

Vorwort:

Um mit diesem Programm arbeiten zu können, benötigen Sie folgende Software:

Microsoft Office Professional. Daraus das Softwarepaket Access.

Die Access-Software ist Grundlage unserer Datenbank. Bei 1-6 Arbeitsplätzen lohnt es sich nicht eine SQL Datenbank einzusetzen. Deshalb wählen wir die millionenfach bewährte Engine-4.0 von der Firma Microsoft als relationale Datenbank.

Um eine sichere Datenbank zu unterhalten, sind folgende Punkte zu beachten.

- 1 . Komprimieren und Reparieren der Datenbank.
Dieses sollte wenigstens einmal die Woche geschehen.
- 2 . Bei Lieferung neuer Updates immer die Tabellen neu verknüpfen oder bei Änderungen in den Tabellen.
- 3 . Das Programm immer über „Abmeldung“ beenden.
- 4 . Die einzelnen Programme immer über den Schalter „schließen“ ,“ Home usw.“ beenden.
Nie das Programm über das Kreuz an der rechten oder linken Seite im Formular schließen.

Installation:

Dieses Mehrplatz Programm, besteht aus zwei Teilen , aus einem so genannten „Frontend“ und einem „Backend“ In dem Backend befinden sich Ihre **Daten**. Das Frontend ist das **Anwender Programm**. Es handelt sich hier um so genannte **Floutinglizenzen**. Das bedeutet, dass das „Frontend „ (**Anwender Programm**) auf allen beliebigen Rechnern die im **Vorwort** genannten Programme (Access) besitzen installiert werden kann. Es können aber nur so viele Arbeitsplätze gleichzeitig benutzt werden, wie Lizenzen vorhanden sind.(Siehe Auftragsbestätigung).

Der Datenbankname ist „**Daten.mdb**“ .Der Programmname ist „**mb7.0.mdb**“

Diese beiden Programme befinden sich auf Ihrer mitgelieferten CD Rom.

Ebenfalls ein Handbuch als Worddatei oder PDF sowie unsere Softwarelizenz als Worddatei. Damit diese beiden Programme miteinander arbeiten können, müssen Sie folgende Angaben unbedingt beachten.

Legen Sie auf Ihrem „Server“ (Rechner für Backend) im Windows Explorer einen neuen Ordner an . Benennen Sie diesen Ordner „**EBF**“.

Legen Sie auf einem Arbeitsplatz einen neuen Ordner z B. „**Maschinenbau**“ an.

Kopieren Sie die Datei „**Daten.mdb**“ von Ihrer CD Rom auf Ihren Server, in das neu angelegte Verzeichnis „**EBF**“. Danach kopieren Sie die Datei „**mb7.0.mdb**“ von Ihrer CD Rom, auf Ihren Arbeitsplatz in das neu angelegte Verzeichnis „**Maschinenbau**“.

z.B.

Server :Ordner EBF

Arbeitsplatz1: Ordner Maschinenbau

Netzwerkverbindung : **Server an Arbeitsplatz1**



Dieser Pfad wird von uns einmalig im Programm hinterlegt, sodass Sie uns nur benachrichtigen müssen wenn sich der Pfad ändert , einen neuen Server oder ein neues Netzwerk bekämen.

Da nicht alle Rechner die Möglichkeit haben, eine Verbindung über einen Laufwerksbuchstaben zu steuern, können wir auch den Pfad als so genannten „**URL Pfad** „ anlegen.

z.B. \\SERVER\EBF\Daten.mdb .

Dadurch wird nicht der Laufwerksbuchstabe „**H**“ gesucht sonder der Server Name und dieser Name wird auf Ihrem Netzwerk überall gefunden.

Die erste Einrichtung wird aber meist von uns vorgenommen, um auch den richtigen Pfad im Netzwerk festzulegen. Danach können Sie aber Ihre Arbeitsplätze ohne unsere Hilfe selbst einrichten.

Hauptmenü



Bevor wir mit dem Programm arbeiten können, müssen wir als erstes die Stammdaten bearbeiten.

Die Stammdaten in Ihrer Reihenfolge:

1. Firmendaten
2. Kostenstellenverwaltung
3. Artikelstamm
4. Personalstamm
5. Lieferantenstamm
6. Zahlungsbedingungen
7. Lieferantenbedingungen
8. Kundenstamm

Firmendaten:

Stammdaten bearbeiten

EBF Systems

Letzte Änderung: 08.02.2006 18:04:28

Zeitraum	Auftrag	Rechnung
Anfang:	01.01.2004	01.01.2004
Ende:	31.12.2006	31.12.2006

Mwst (%): 16,00

Freischaltung für...

Anzahl Plätze: 5

Programmpfad: H:\EBF\Daten.mdb

Freischaltcode:

Registrierung: 5

Istzeit auf Null Kennz auf 1

RE-Abzug

Abzug (%): 0,00

bis Tage: 30

USt.-Schlüssel und -Werte

S	teuerschlüssel:	1	2	3	4	5
Wert (%):		16,00	7,00	0,00	0,00	0,00
KundenNr:						

LieferantenNr:

Nummernkreise

Angebot/Auftrag:	Bestellung:	Liefersch/Rechn.
160065	60099	60063
260069	36	60060
Kleinauftr. 4		

VVW Gmk in % 0,00

Gewinn in % 0,00

Fixkosten einbz. % 0,00

MGK in % 0,00

davon variable 0,00

davon fix 0,00

FGK in % 0,00

davon variable 0,00

davon variable 0,00

Selektion

Protokoll Änderung Feiertage einplanen

Protokoll ges KW einplanen

Schließen

1. Zeiträume einzustellen:

Auftrag Anfang: 01.01.2006
 Auftrag Ende : 31.12.2006

Diese Eintragungen gelten für Angebote und Aufträge.

Rechnung Anfang: 01.01.2006
 Rechnung Ende : 31.12.2006

Diese Eintragungen gelten für Rechnungen und Urlaubsplanung.

2. Nummernkreise müssen eingetragen werden.

Die Nummer die Sie hier eintragen gilt als Anfang -1 für Ihre Angebote, Aufträge usw.
 Das bedeutet wenn Sie ein Angebot mit 10100 beginnen wollen, müssen Sie 10099 eintragen.

3. Eintragen Mwst (%)

Hier wird der Mehrwertsteuersatz eingetragen, zurzeit 16

Damit sind die Eingaben für dieses Formular erledigt.

2.Kostenstellenverwaltung:

Die Kostenstellenverwaltung dient in erster Linie den produzierenden Betrieben.

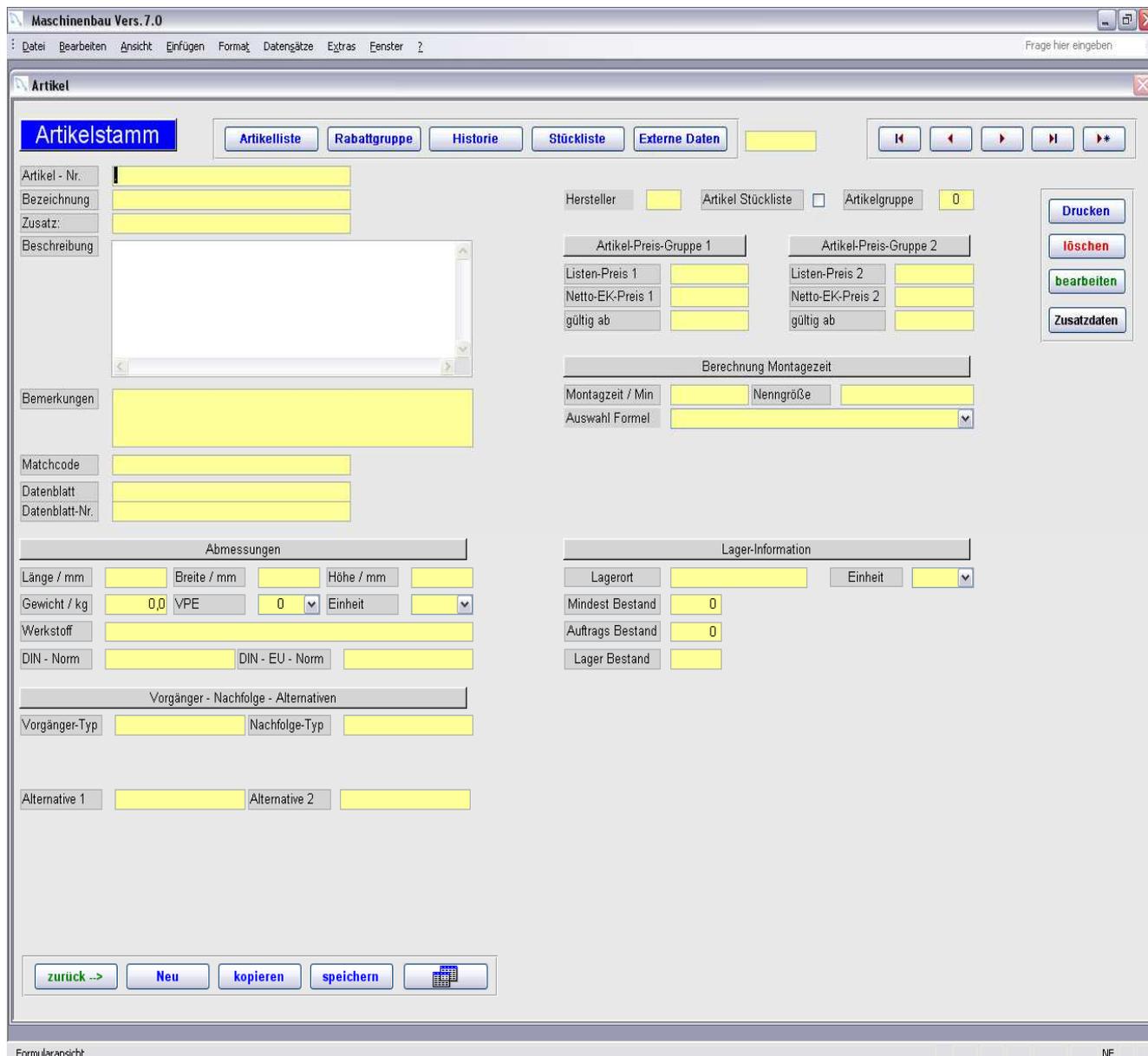
Es sind die Kostenstellen die in der Fertigung gebraucht werden.

Diese Kostenstellen werden dann vom Mitarbeiter aktiviert um für eine genaue Nachkalkulation zu sorgen.

Sie können unbegrenzt viele Kostenstellen anlegen .

- 1 . Drücken Sie den Button „Neue Kostenstelle anlegen“
2. Tragen Sie in das obere Feld den Namen „Fertigung“ ein.
3. Tragen Sie im Feld „Bez. Kostenstelle“ einen beliebigen Namen ein, dieser wird dann als Auswahl für den Mitarbeiter dienen.
4. Tragen Sie die restlichen Felder ein und schließen Sie das Formular.

3. Artikelstamm



Erklärung der Schalter:

- Artikelliste : Übersicht aller Artikel öffnen
- Rabattgruppe : Rabattmatrix öffnen
- Historie : Historie öffnen (Artikelrecherche)
- Stückliste : Stückliste erstellen zu Artikel
- Externe Daten : Externe Daten zufügen

Im rechten Bereich:

- Drucken : Drucken Artikelstückliste
- Löschen : Artikel löschen
- Bearbeiten : Artikel ändern
- Zusatzdaten : Zusatzdaten zur Dokumentation

Im Unteren Bereich:

Zurück	: Zurück
Neu	: Neuen Artikel anlegen
Kopieren	: Vorhandenen Artikel kopieren
Speichern	: Speichern des zu bearbeitenden Artikels
Aktualisieren	: Artikeltext wird im Angebot, Angebotsstückliste, Artikelstückliste und Kalkulation aktualisiert.

Im Artikelstamm werden alle Artikel, Materialien, Stücklisten sowie externe und Zusatzdaten angelegt.

Auch eine Artikelrecherche gehört dazu.

Der Artikelstamm ist das wichtigste im Maschinenbau.

Die hier eingeben Daten werden im gesamten Ablauf von Angebot, Bestellung bis zur Rechnungsschreibung mit geführt.

Deshalb ist es wichtig sich genaue Gedanken zu machen welche Artikelnummer man vergibt, um später einen reibungslosen Ablauf zu gewährleisten.

1. Eintragen- Normaler Kaufartikel
2. Eintragen- Stücklistenartikel
3. Eintragen- Materialien
4. Lagerbestand der Artikel
5. Hersteller
6. Gewicht und Werkstoff gehören ebenfalls zu den Eingaben.

ArtikelNr	Bez	Zusatz:	Gruppe
004755002000	Standardmuffe 1/2"		
004755005900	Standardmuffe 2"		Muffe
0055-B14-DA-EL-S1	Drehstrom - Asyn.-Motor 80		
0055-B5/V1-DA-EL-S1	Drehstrom - Asyn.-Motor 80		
0055-B5/V1-DA-LL00	Drehstrom - Asyn.-Motor 80		
0055-B5/V1-DA-LL-00	Drehstrom - Asyn.-Motor 80		
0075-B5/V1-LL-AB00	Drehstrom - Asyn.-Motor 80		
0150-B3/B5-DA-001	Drehstrom - Asyn.-Motor 90 L		
0150-B3/B5-DA-B00	Drehstrom - Asyn.-Motor 90 L	Basic Line	
0150-B3/B5-DA-LL-00	Drehstrom - Asyn.-Motor 90 L		
020241000001	Zahnkranz R 24	92 Shore A - gelb	
020245101600	Kupplung R 24 St	Gr. Nabe 16 H7 NnD	
020245101800	Kupplung R 24 St	Gr. Nabe 18 H7 NnD	
020245101900	Kupplung R 24 St	Gr. Nabe 19 H7 NnD	
020245102000	Kupplung R 24 St	Gr. Nabe 20 H7 NnD	
020245102000xxx	Kupplung R 24 St	Gr. Nabe 20 H7 NnD	
020245102400	Kupplung R 24 St	Gr. Narbe 24 H7 NnD	
020245102500	Kupplung R 24 St	Gr. Narbe 25 H7 NnD	
020245102800	Kupplung R 24 St	Gr. Nabe 28 H7 NnD	
020245102830	Kupplung R 24 St	Gr. Nabe 28 K7 NnD	
020245122280	Kupplung R 24 St	Gr. Narbe 22,22 +0,03 Nut G Gew.	
020245122290	Kupplung R 24 St	Gr. Narbe 22,22 +0,03 Nut F Gew.	
020245131710	Kupplung R 24 St	Gr. Nabe B17, 1:5, 16,85	
020245131730	Kupplung R 24 St	Gr. Nabe B-17L, 1:5, 16,85	
020245131741	Kupplung R 24 St	Gr. Nabe 24 / 2A 1:8; 17,287	
020245141614	Kupplung R 24 St	P601101 Nabe 17x14 DIN 5482 M >	
020281000001	Zahnkranz R 28		
020285102000	Kupplung R 28 St	Gr. Nabe 20 H7 NnD	
020285102200	Kupplung R 28 St		
020285102500	Kupplung R 28 St	Gr. Nabe 25 H7 NnD	
020285102800	Kupplung R 28 St	Gr. Nabe 28 H7 NnD	
020285102830	Kupplung R 28 St		
020285103800	Kupplung R 28 St	Gr. Nabe 38 H7 NnD	
020285113800	Kupplung R 28 St	Gr. Narbe 38 H7 NnD / I = 0060 0	

Um einen Artikel mit integrierter Stückliste zu erstellen müssen Sie ein Häkchen im Artikelstamm bei der Stückliste eintragen.

Stückliste im Artikelstamm erstellen

Als erstes wird ein neuer Artikel angelegt. Z.Bsp.“ST1“

Danach drücken Sie den Schalter Stückliste und es öffnet sich folgendes Fenster.

Stückliste: [STB-06-02-002-00] - [Steuerblock NG 6]

Stückliste: STB-06-02-002-00 / Steuerblock NG 6 606

Kopieren Stückliste Filter aus

ArtikelNr	SL	Bezeichnung	EK1	Kalk.%	VK1	Lagerbestand:
STB-06-02-002-00	<input checked="" type="checkbox"/>	Steuerblock NG 6	0,00	0,00%		

Baugruppe: STB-06-02-002-00 / - Stufe 0 -

Bezeichnung	BArtikelNr	Zusatztext	zusätzliche Beschreibung...	Preis
- Stufe 0 -	0			19,98

Einzelteile: - Stufe 0 -

SArtikelNr	Grup	PosNr:	ArtikelNr	Stufe	Stück:	Bez	Zusatz
STB-06-02-002-00	1	1.0	R900194952	0	1	Reihen - APL NG 6	2HSR 06-3X/01C S08 FE / ZN12C
STB-06-02-002-00	2	1.0.1	1-906-29-11-590	0	6	Messanschluss	M16 x 2 - WD Typ 3
STB-06-02-002-00	3	2.0	R900561274	0	1	4/2- Wegeventil NG 6	4WE 6 D6X/EG24N9K4
STB-06-02-002-00	4	2.0.1	M 05x130-912	0	4	Schraube DIN 912-12.9	
STB-06-02-002-00	5	2.1	R900450964	0	1	Druckreduzierventil NG 6	DR 6 DP2-5X/75YM
STB-06-02-002-00	6	2.2	R900481623	0	1	Drosselventil Zw.-Pl. NG 6	Z2FS 6-2-4X/1QV
STB-06-02-002-00	7	3.0	R900561274	0	1	4/2- Wegeventil NG 6	4WE 6 D6X/EG24N9K4
STB-06-02-002-00	8	3.0.1	M 05x130-912	0	4	Schraube DIN 912-12.9	
STB-06-02-002-00	9	3.1	R900450964	0	1	Druckreduzierventil NG 6	DR 6 DP2-5X/75YM
STB-06-02-002-00	10	3.2	R900481623	0	1	Drosselventil Zw.-Pl. NG 6	Z2FS 6-2-4X/1QV

Formular schließen Daten ändern

Summe Baugruppe: 19,98 EK netto: 0,00 %: 0,00% VK netto: 0,00

Als nächstes drücken Sie den Schalter „**Daten ändern**“ und geben im Feld „Stufe“ eine“0“ ein.

Danach klicken Sie doppelt auf das Feld „Artikel Nr.“ Es öffnet sich die Artikelübersicht.

Sie suchen sich einen Artikel aus und übernehmen diesen dann in die Stückliste, indem Sie auf Ihre ausgesuchte Artikel Nr. klicken. Tragen Sie als nächstes die Gruppe ein und die“ Pos Nr.“ Danach schließen Sie die Artikelstückliste und verlassen das Fenster über den Schalter „**schließen**.“

Artikeldaten kopieren : Sie betätigen die Taste kopieren

The screenshot shows the 'Artikelstamm' window with the following data:

- Artikel - Nr.:** 0055-B14-DA-EL-S1
- Bezeichnung:** Drehstrom - Asyn.-Motor B0
- Hersteller:** ELM
- Artikel Stückerliste:** **Artikelgruppe:** 53
- Leistungsdaten:** Leistung: 0,55 kW; Spannung: 415 V, 50 (60) Hz; Stromaufnahme: 1,45 A, 400 V; Drehzahl: 3000 1/min; Schutzart: IP 55; Isolierklasse: ISO H
- Artikel-Preis-Gruppe 1:** Listen-Preis 1: 40,27; Netto-EK-Preis 1: 28,19; gültig ab: 11.05.2005
- Artikel-Preis-Gruppe 2:** Listen-Preis 2: 40,27; Netto-EK-Preis 2: 34,00; gültig ab: 11.05.2005
- Montagezeit:** 62

Danach bekommen Sie folgende Meldung bestätigen Sie diese mit „Ja“

The screenshot shows the 'Artikelstamm' window with the following data:

- Artikel - Nr.:** 0055-B14-DA-EL-S1
- Bezeichnung:** Drehstrom - Asyn.-Motor 80
- Hersteller:** ELM
- Leistungsdaten:** Leistung: 0,55 kW; Spannung: 415 V, 50 (60) Hz; Stromaufnahme: 1,45 A, 400 V; Drehzahl: 3000 1/min; Schutzart: IP 55; Isolierklasse: ISO H
- Artikel-Preis-Gruppe 1:** Listen-Preis 1: 40,27; Netto-EK-Preis 1: 28,19
- Montagezeit / Min:** 62

The 'Neue Artikelnummer eintragen' dialog box contains:

- Text input field: 0055-B14-DA-EL-S1
- Buttons: OK, Abbrechen

Sie tragen Ihre neue Artikelnummer ein und drücken auf den Schalter „OK“

Die Artikeldaten sind kopiert

Die Artikeldaten sind kopiert

50 (60) Hz
400 V
min

Artikel-Preis-Gruppe 1

Listen-Preis 1	40,27
Netto-EK-Preis 1	28,19
gültig ab	11.05.2005

Lager-Info

Lagerort

Mindest Bestand 0

Auftrags Bestand 0

Achtung: Artikelnummer kopiert...

OK

Höhe / mm

1 Einheit Stck

EU - Norm

- Alternativen

chfolge-Typ

Sie werden jetzt in den Artikelstamm eingelesen und aktualisiert.

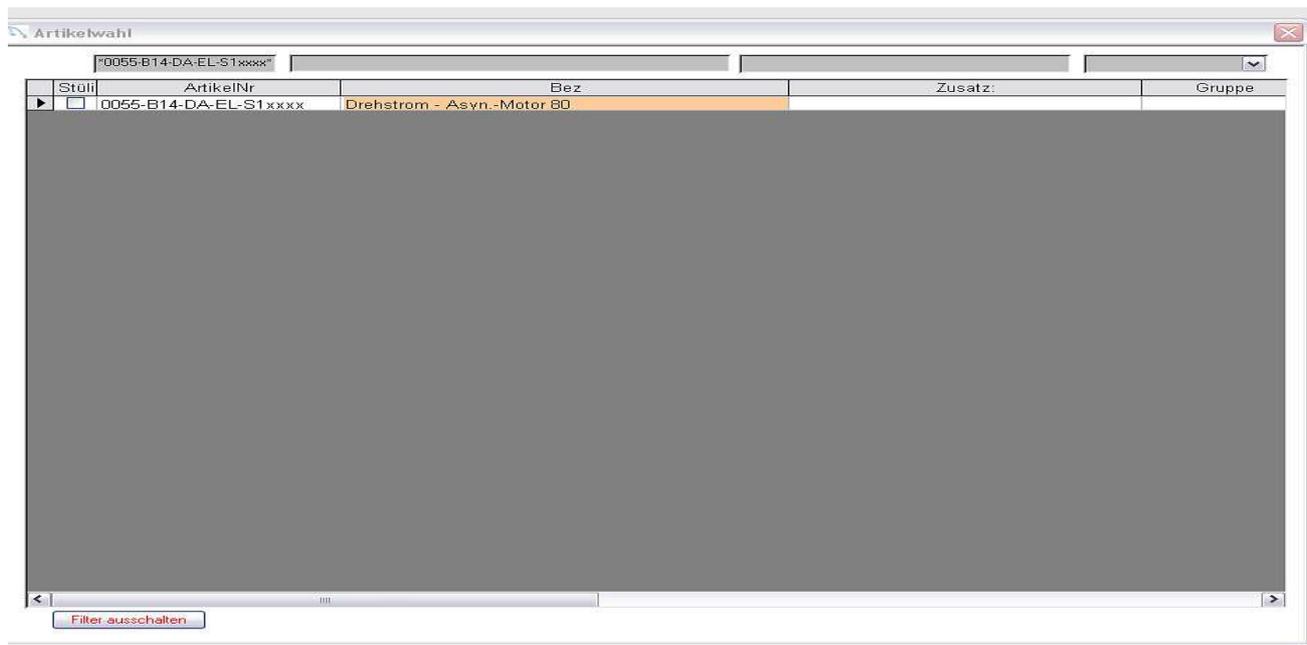
Artikelwahl

0055-B14-DA-EL-S1xxxx

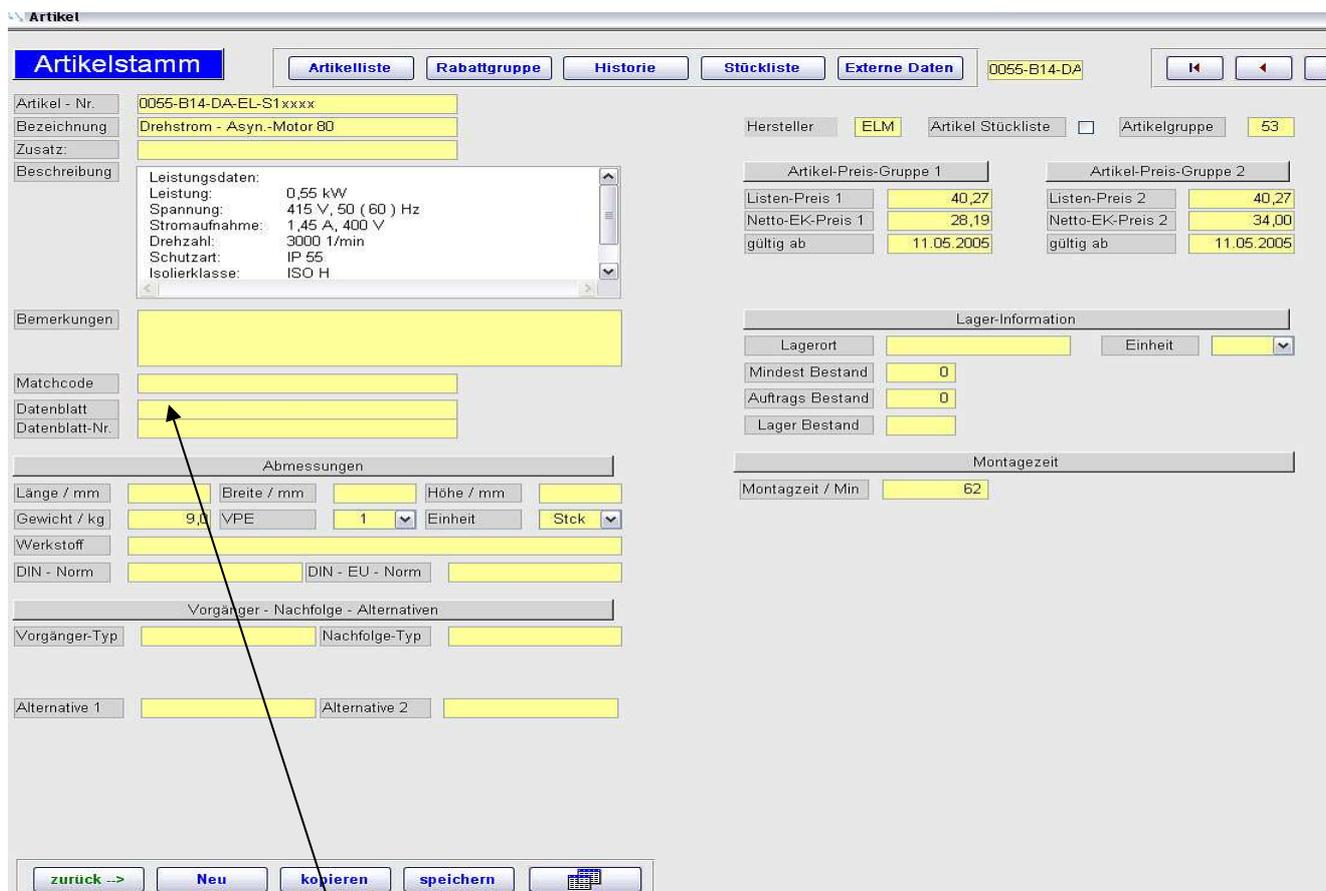
ArtikelNr	Bez	Zusatz:	Gruppe
004755002000	Standardmuffe 1/2"		
004755005900	Standardmuffe 2"		Muffe
0055-B14-DA-EL-S1	Drehstrom - Asyn.-Motor 80		
0055-B14-DA-EL-S1xxxx	Drehstrom - Asyn.-Motor 80		
0055-B5/V1-DA-EL-S1	Drehstrom - Asyn.-Motor 80		
0055-B5/V1-DA-LL00	Drehstrom - Asyn.-Motor 80		
0055-B5/V1-DA-LL-00	Drehstrom - Asyn.-Motor 80		
0075-B5/V1-LL-AB00	Drehstrom - Asyn.-Motor 80		
0150-B3/B5-DA-001	Drehstrom - Asyn.-Motor 90 L		
0150-B3/B5-DA-B00	Drehstrom - Asyn.-Motor 90 L	Basic Line	
0150-B3/B5-DA-LL-00	Drehstrom - Asyn.-Motor 90 L		
020241000001	Zahnkranz R 24	92 Shore A - gelb	
020245101600	Kupplung R 24 St	Gr. Nabe 16 H7 NnD	
020245101800	Kupplung R 24 St	Gr. Nabe 18 H7 NnD	
020245101900	Kupplung R 24 St	Gr. Nabe 19 H7 NnD	
020245102000	Kupplung R 24 St	Gr. Nabe 20 H7 NnD	
020245102000xxx	Kupplung R 24 St	Gr. Nabe 20 H7 NnD	
020245102400	Kupplung R 24 St	Gr. Narbe 24 H7 NnD	
020245102500	Kupplung R 24 St	Gr. Narbe 25 H7 NnD	
020245102800	Kupplung R 24 St	Gr. Nabe 28 H7 NnD	
020245102830	Kupplung R 24 St	Gr. Nabe 28 K7 NnD	
020245122280	Kupplung R 24 St	Gr. Narbe 22,22 +0,03 Nut G Gew.	
020245122290	Kupplung R 24 St	Gr. Narbe 22,22 +0,03 Nut F Gew.	
020245131710	Kupplung R 24 St	Gr. Nabe B17, 1:5, 16,85	
020245131730	Kupplung R 24 St	Gr. Nabe B-17L, 1:5, 16,85	
020245131741	Kupplung R 24 St	Gr. Nabe 24 / 2A 1:8; 17,287	
020245141614	Kupplung R 24 St	P601101 Nabe 17x14 DIN 5482 M >	
020281000001	Zahnkranz R 28		
020285102000	Kupplung R 28 St	Gr. Nabe 20 H7 NnD	
020285102200	Kupplung R 28 St		
020285102500	Kupplung R 28 St	Gr. Nabe 25 H7 NnD	
020285102800	Kupplung R 28 St	Gr. Nabe 28 H7 NnD	
020285102830	Kupplung R 28 St		
020285103800	Kupplung R 28 St	Gr. Nabe 38 H7 NnD	

Filter ausschalten

Danach haben Sie den neuen Artikel als Auswahl zur Verfügung. Klicken Sie auf die Artikelnummer.

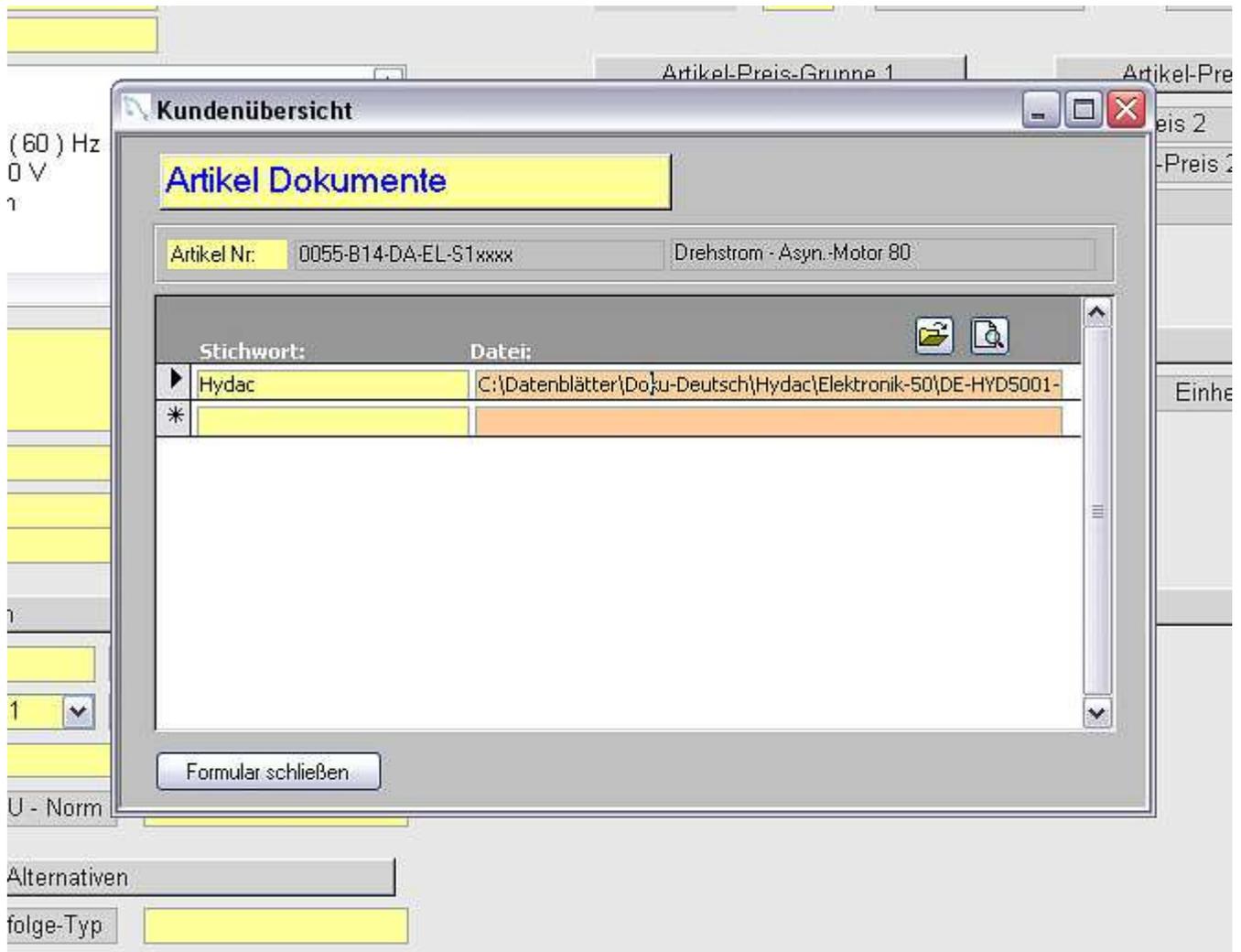


Danach können Sie den neuen Artikel bearbeiten.



Bei Änderungen von Hyperlinks müssen Sie die rechte Maustaste betätigen und „Hyperlinks bearbeiten“ auswählen. Danach können Sie auch den Hyperlink verändern oder kopieren.

Externe Daten:



Sie können zu jedem Artikel externe Daten hinzufügen:

Das können sein: Dokumentationen, Bilder, Schaltpläne usw.

Sie klicken auf die Schaltfläche mit dem Ordner, danach öffnet sich ein Auswahlfenster

Sie suchen sich Ihre Datei aus dem Ordner aus und bekommen die Datei im Fenster angezeigt.

Anschließend beschriften Sie noch das Feld Stichwort und Ihre externe Verbindung ist erl.

Diese externe Dokumente gibt es ebenfalls im Angebot , Auftrag

Lieferantenstamm

Lieferantenstammdaten

Navigation: [Zurück] [Weiter] [Erster] [Letzter] [Neu]

EBF Systems

Nummer: 70000 Erfasst: 25.04.2005

Firma: Bosch Rexroth AG Liefer-Nr.: 623585

Firmenzusatz: Zentrale Tel Nr.:
 Ansprechp.: Zentrale Fax Nr.:
 Str./Postfach: Zum Eisengießer 1 Email.....:
 PLZ/Ort: D-97816 Lohr am Main Webseite :

Anspruchspartner [löschen] [ändern]

Lieferanten-Nr.: 70000

Brief An: [Auswahl]
 Adresse: [Auswahl]
 Name:
 Vorname:
 Funktion:
 Telefon-Nr.:
 Mobil-Telefon:
 Fax-Nr.:
 E-mail:
 Bemerkung:

Zahlungsbed.: 2 14 Tage 3 % Skonto, 30 Tage netto
 Zahltag mit Skonto: 14
 Zahltag o. Skonto: 30
 Lieferbed.: 2 ab Werk, ohne Verpackung
 Mehrwertsteuer %: 1 16
 Preisgruppe: 1
 EK-Rabattgruppe: 1 [Rabattmatrix]

Datensatz: [Zurück] [1] [Weiter] [Neu] von 1

[schließen] [speichern] [ändern] [Neuen Lieferanten] [Datensatz löschen] [Lieferantenübersichtsliste] [Aktualisieren]

Im Lieferantenstamm werden alle wichtigen Daten vom Lieferanten erfasst.

Erklärung der Schalter:

Rabattmatrix : Rabattmatrix öffnen

Im oberen Bereich:

Navigationsschalter : erster Datensatz ,letzter Datensatz ,nächster Datensatz, vorheriger Datensatz.

Im Unteren Bereich:

schließen : Zurück zum Hauptmenü
 speichern : Lieferanten speichern
 Ändern : Vorhandenen Lieferanten ändern
 Neuen Lieferanten : Neuen Lieferanten anlegen
 Datensatz löschen : Löschen eines Lieferanten
 Lieferantenübersichtsliste : Übersicht sämtlicher Lieferanten
 Aktualisieren : Lieferanten aktualisieren.

Preisgruppe festlegen : siehe Artikelstamm

EK-Rabattgruppe : siehe Rabattmatrix

1. Zahlungsbedingungen
2. Zahltag wie mit Skonto und ohne Skonto
3. Lieferbedingungen
4. Sowohl auch die Mehrwertsteuer

Sie können unbegrenzt viele Ansprechpartner anlegen.

Ansprechpartner

Lieferanten-Nr. 70000

Brief An: Sehr geehrter Herr

Adresse

Name

Vorname

Funktion

Telefon-Nr.

Mobil-Telefon

Fax-Nr.

E-mail

Bemerkung

Datensatz: 3 von 3

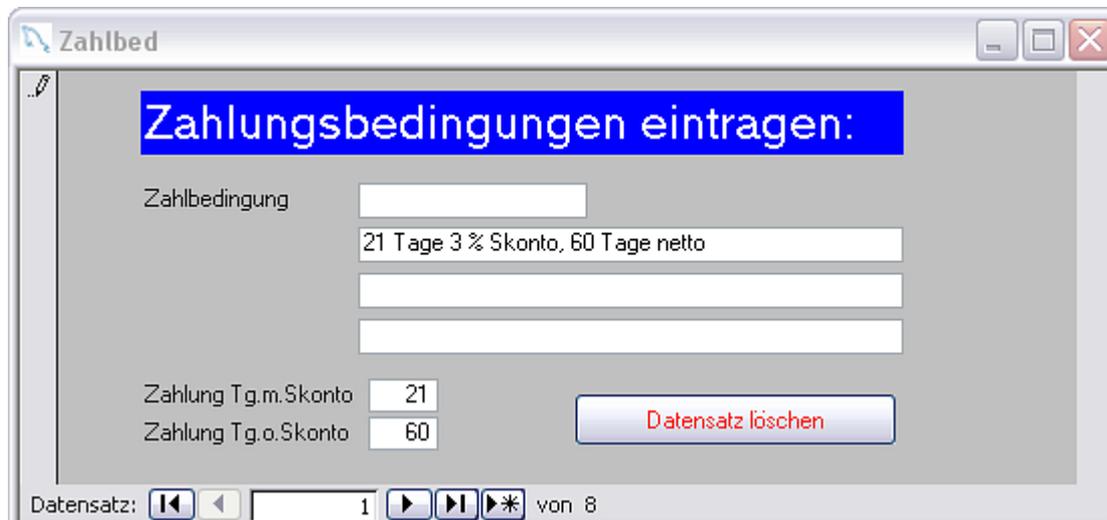
Um einen neuen Ansprechpartner anzulegen drücken Sie auf den Schalter mit dem Sternchen.

„Löschen eines Ansprechpartners“ drücken Sie auf den Schalter „löschen“

Um vorhandene Ansprechpartner zu bearbeiten betätigen Sie den Schalter „ändern“.

Navigieren Sie über den Pfeil „rechts“ und Pfeil „links.“

5.Zahlungsbedingungen



The screenshot shows a window titled 'Zahlbed' with a blue header 'Zahlungsbedingungen eintragen:'. Below the header, there are several input fields. The first field is labeled 'Zahlbedingung' and contains the text '21 Tage 3 % Skonto, 60 Tage netto'. Below this are two empty text boxes. To the right, there are two input fields: 'Zahlung Tg.m.Skonto' with the value '21' and 'Zahlung Tg.o.Skonto' with the value '60'. A button labeled 'Datensatz löschen' is positioned to the right of these two fields. At the bottom, there is a navigation bar with the text 'Datensatz: 1 von 8' and several navigation icons.

Zu den Zahlungsbedingungen ist nicht viel zu sagen.
Über das Feld mit dem Sternchen, legen Sie eine neue Zahlungsbedingung fest.
Wichtig ist die Eingabe Zahlung „Tg.Skonto“ und „Tg. o. Skonto.“
Sollten Sie sich in der Eingabe vertan haben können Sie jederzeit diesen Datensatz wieder löschen.

6.Lieferbedingungen



The screenshot shows a window titled 'Zahlbed' with a blue header 'Lieferbedingungen eintragen:'. Below the header, there are several input fields. The first field is labeled 'Lieferbedingung' and contains the text 'frei Haus, inclusive Verpackung'. Below this are two empty text boxes. To the right, there is a button labeled 'Datensatz löschen'. At the bottom, there is a navigation bar with the text 'Datensatz: 1 von 4' and several navigation icons.

Zu den Lieferbedingungen ist nicht viel zu sagen.
Über das Feld mit dem Sternchen, legen Sie eine neue Lieferbedingung fest.
Sollten Sie sich in der Eingabe vertan haben, können Sie jederzeit diesen Datensatz wieder löschen.

7. Kundenstamm

Erklärung der Schalter:

Rabattgruppe : Rabattmatrix öffnen

Im oberen Bereich:

Navigationsschalter : erster Datensatz ,letzter Datensatz ,nächster Datensatz, vorheriger Datensatz.

Im Unteren Bereich:

schließen : Zurück zum Hauptmenü
 Neuen Kunden : Kunden anlegen.
 löschen : Vorhandenen Kunden löschen
 speichern : Nach ändern speichern
 Kundenübersichtsliste : Liste aller Kunden
 Aktualisieren : Kunden aktualisieren

1. Artikel Preisgruppe(wichtig für Kalkulation wird über Artikelstamm gesteuert)
2. EK-Rabattgruppe (wird über Rabattmatrix gesteuert)
3. VK-Rabattgruppe (wird über Rabattmatrix gesteuert)
5. Mehrwertsteuersatz
6. Zahlungsbedingungen (wenn im Stamm angelegt)
7. Lieferbedingungen (wenn im Stamm angelegt)

Des weiteren können beliebig viele Lieferanschriften und Ansprechpartner angelegt werden. Bei den Ansprechpartnern sollten Sie, wenn möglich die Email Adressen und Faxnummern mit eintragen. Diese werden im Angebot, Auftrag, Lieferschein und Bestellung benötigt. Sie können unbegrenzt viele Ansprechpartner anlegen.

Ansprechpartner

Lieferanten-Nr.

Brief An: ▼

Adresse ▼

Name

Vorname

Funktion

Telefon-Nr.

Mobil-Telefon

Fax-Nr.

E-mail

Bemerkung

Datensatz: von 3

Um einen neuen Ansprechpartner anzulegen, drücken Sie auf den Schalter mit dem Sternchen.

Löschen eines Ansprechpartners drücken Sie auf den Schalter „löschen“

Sie können aber nur den Datensatz löschen, wenn Sie den Schalter „ändern“ betätigt haben.

Um vorhandene Ansprechpartner zu bearbeiten, betätigen Sie den Schalter „ändern“.

Navigieren Sie über den Pfeil rechts und Pfeil links.

Lieferanschriften

Kunden-Nr.

Firma

Firmenzusatz

Str. / Haus-Nr.

PLZ / Ort

Land

Datensatz: von 1

Um eine neue Lieferanschrift anzulegen, drücken Sie auf den Schalter mit dem Sternchen.

Löschen einer Lieferanschrift drücken Sie auf den Schalter „löschen“

Sie können aber nur den Datensatz löschen, wenn Sie den Schalter „ändern“ betätigt haben.

Um vorhandene Lieferanschriften zu bearbeiten, betätigen Sie den Schalter „ändern“.

Navigieren Sie über den Pfeil rechts und Pfeil links.

Angebot erstellen:

Übersicht aktuelle Angebote								
Angebots-Nr.	A	Datum	Kunden-Nr.	Firma	Benennung	Projekt	Schaltplan-Nr.	Angebots-Betrag
160065	A	10.06.2006	10005	Josef Kalveram GmbH + Co.KG	Hydrauliksystem	HYD 22232	33434343443343	1.379,93 €
160064	A		10013	Masa-Henke	Trennmachine	Ruda	A-MH-05-03-03	0,00 €
160062	A	31.05.2006	10004	Spier GmbH & Co	Verrohrungssystem	OZ 67890	1212121212	57,67 €
160060			10001	Masa-Henke				40,67 €
160059			10001	Masa-Henke	Test1	ER12		1.203,07 €
160058	A		10001	Masa-Henke	Test1	ER12	2323424	1.244,15 €
160057	A		10001	Masa-Henke	Test1	ER12		1.203,07 €
160056			10001	Masa-Henke				40,67 €
160055			10001	Masa-Henke				40,67 €
160054			10001	Masa-Henke				40,67 €
160053			10001	Masa-Henke				40,67 €
160052			19999	Banverkauf 3				81,35 €
160051			10014	Wöhler Brush Tech GmbH				0,00 €
160050			10007	Hydraulik Müller GmbH				500,00 €
160049			10001	Masa-Henke				0,00 €
160048	A		10007	Hydraulik Müller GmbH				540,67 €
160047			10001	Masa-Henke	Shuttle Platzbühne	Silikatas	A-MH-06-03-07	
160040			10001	Masa-Henke				40,27 €
160036	A		10001	Masa-Henke	Test1	ER12		51,39 €
160035			10001	Masa-Henke	Test1	ER12		1.162,80 €
160034			19999	Firma Test				40,27 €
160033	A		10004	Spier GmbH & Co	Ersatz			248,27 €
160032			10008	TNT Maschinenbau GmbH	Wickelmaschine		A-TN-06-04-01	1.270,00 €
160031			10019	Teuto Baustahlmatten GmbH & Co. K	Ersatzbedarf			5.180,16 €
160030			10020	Besta	Ersatzbedarf			8.389,44 €
160029	A		10001	Masa-Henke	Shuttle Platzbühne	Silikatas	A-MH-06-03-07	1.767,67 €
160028			10001	Masa-Henke	Wettpresse - Schiebetisch A1	Hamad	A-MH-06-03-05	8.443,00 €
160027			10021	Westfälische Drahtindustrie GmbH	Ersatzbedarf			11.009,00 €
160026	A		10001	Masa-Henke	Gießform - Einlöstation	MBT	A-MH-06-03-04	255,67 €
160025	A		10008	TNT Maschinenbau GmbH	Wickler			842,27 €

01.01.2004 bis 31.12.2006 Zeitraum eintragen Aktualisieren

Home Löschen Neu bearbeiten Angebot -> Auftrag Kopieren Stamm Summe Angebot 258.177,77 €

Im unteren Bereich befinden sich folgende Schalter:

1. Home : Sie verlassen die Übersicht und wechseln ins Hauptmenü.
2. Löschen : Sie löschen ein vorhandenes Angebot
3. Neu : Sie erstellen ein neues Angebot
4. bearbeiten : Sie bearbeiten ein vorhandenes Angebot ohne Sperrung
5. Doppel-Klick auf Angebots Nr. : Sie bearbeiten ein vorhandenes Angebot mit Sperrung
5. Angebot->Auftrag : Sie wandeln ein Angebot in einen Auftrag um
6. Kopieren : Sie kopieren ein Angebot
7. Stamm : Sie haben die Möglichkeit die fortlaufende Angebots Nr. zu ändern.

Zu einem Angebot gehören eine Angebotspositionsliste, Angebotsstückliste, Angebotskalkulation

Bei Erstellung eines neuen Angebotes öffnet sich automatisch dieses Menü um zunächst den Kunden auswählen zu können, für den das Angebot bestimmt ist! Dazu ist einfach die gewünschte Kundennummer anzuklicken!

KdNr	Anrede1	Anrede2	Plz-Ort	Anschrift	Telefon
20000	John DEERE	Herr Mustermann	33510 Gütersloh	Stromstraße 10	
20001	Kolonia Technik	Herr Dietrich	50580 Hamburg	Lange Straße 48 - 50	

Bei einer langen Kundenstammtabelle besteht die Möglichkeit in den jeweils über den Feldern befindlichen Suchmasken nach bestimmten Kriterien mit Hilfe von * zu suchen.

Ist der Kunde aus der Liste ausgewählt, öffnet sich das Angebot und kann individuell bearbeitet werden.
Angebot bearbeiten:

Erklärung der Schalter:

- Vor – Nachtext öffnen : Dem Angebot ein Vor oder Nachtext zuordnen.
- Vor – Nachtext schließen : Vor und Nachtext wieder schließen
- Position löschen : Vorhandene Position löschen
- Position einfügen : Vorhandene Position einfügen
- Kalkulation : Positionskalkulation durchführen anhand der Rabattmatrix
- bearbeiten : Angebot wird freigeschaltet

Im unteren Bereich:

- Übersicht : Zurück zur Angebotsübersicht
- Stückliste : Aufrufen der dazugehörigen Stückliste
- Kalkulation : Aufrufen der dazugehörigen Kalkulation
- Auftrag : Aufrufen vorhandener Aufträge zu diesem Angebot.

Es gibt im Anbot drei Rubriken die wir hiermit erklären wollen:

Diese Rubriken befinden sich im oberen Bereich auf so genannte Reiter und sind jeweils mit einem Mausclick anzusteuern.

1. Angebotsdaten

2. Zusatzdaten

3. Verkaufsbedingungen

Um ein Anbot zu bearbeiten benötigen wir einige Angaben die teils automatisch oder händisch eingetragen werden müssen. Die meisten Felder sind keine Pflichtfelder.

1 Angebotsdaten:

Diese Daten werden nach Ihren Wünschen ausgefüllt.

Angebotsdaten	Zusatzdaten	Verkaufsbedingungen
Preisbindung	3 Monate	
Lieferzeit		
Anprechpartner		
Ihr Anfrage		
Benennung		
Projekt		
Schaltplan-Nr.		
Stücklisten-Nr.		
Aufstellungsort		
<input type="button" value="Pos löschen"/> <input type="button" value="Pos einfügen"/> <input type="button" value="Kalkulation"/> <input type="button" value="bearbeiten"/>		

2.Zusatzdaten

Haben Sie in Ihrem Kundenstamm Ansprechpartner angelegt, können Sie diese im Angebotsfeld "Kontakt" auswählen. und werden in den Zusatzdaten automatisch eingetragen.

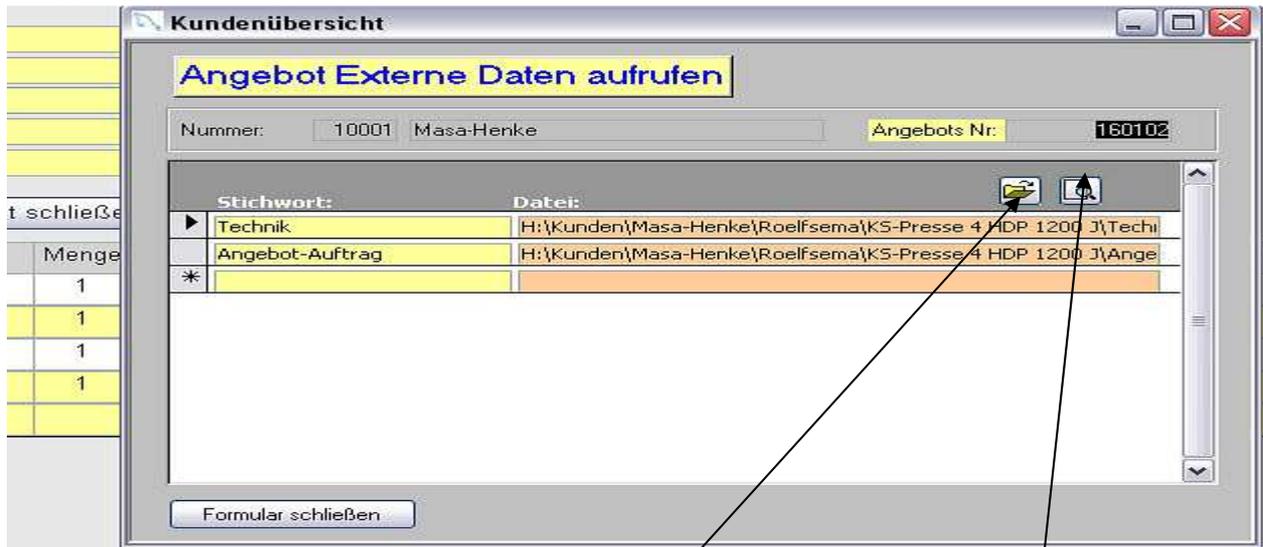
Angebotsdaten	Zusatzdaten	Verkaufsbedingungen
Telefon-Nr.		
Fax-Nr.		
E-mail		
Anrede Brief		

3.Verkaufsbedingungen

Haben Sie in Ihrem Kundenstamm Zahlungsbedingungen und Lieferbedingungen sowie den Verkaufsrabatt angelegt. Dann werden diese in den Verkaufsbedingungen automatisch eingetragen. Ansonsten können Sie über die vorhandenen Pfeile eine Bedingung auswählen.

Angebotsdaten	Zusatzdaten	Verkaufsbedingungen
Zahlungsbedingunge		
Lieferbedingungen		
Verkauf Rabatt-Gr.	0	
Mwst Schlüssel %		

Externe Daten erfassen

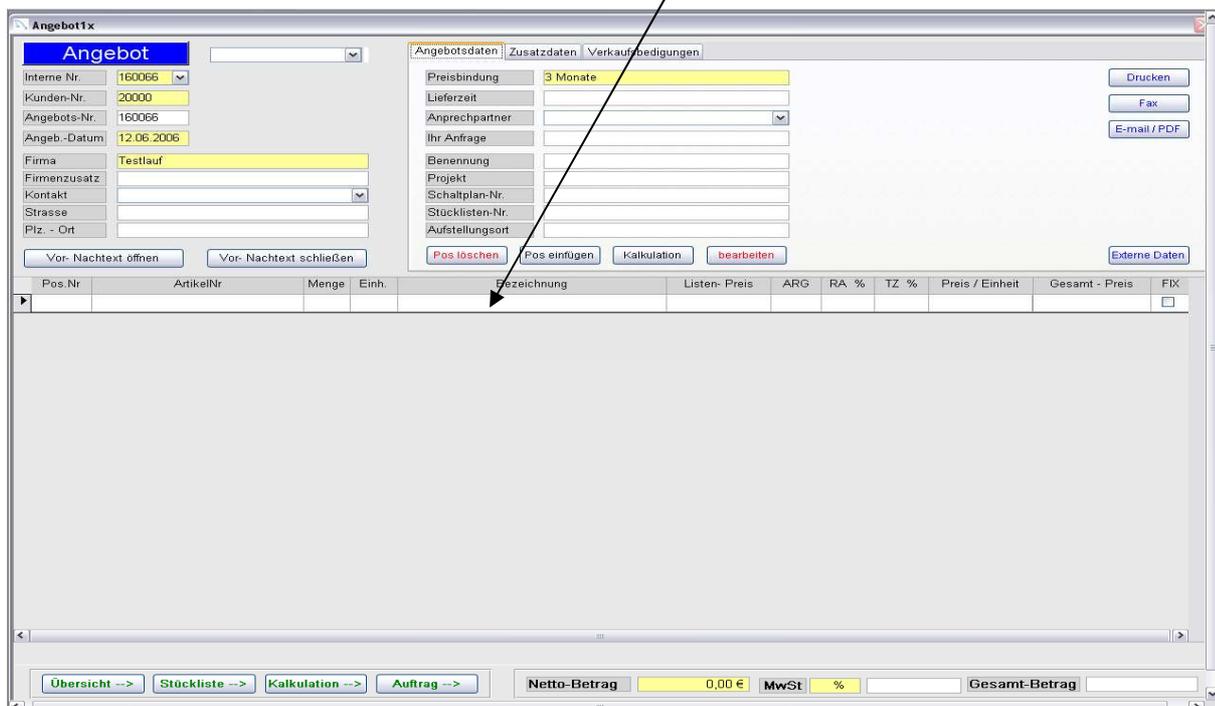


Sie können zu jedem Artikel externe Daten hinzufügen:
 Das können sein: Dokumentationen, Bilder, Schaltpläne usw.
 Sie klicken auf die Schaltfläche mit dem Ordner, danach öffnet sich ein Auswahlfenster.
 Sie suchen sich Ihre Datei aus dem Ordner aus und bekommen die Datei im Fenster angezeigt.
 Anschließend beschriften Sie noch das Feld „Stichwort“ und Ihre externe Verbindung ist erl.
 Diese externen Dokumente gibt es ebenfalls im Artikel und im Auftrag. Dieser Schalter
 öffnet die externen Daten.

Angebot ohne Angebotsstückliste

Sollten Sie ein Angebot ohne Angebots Stückliste erstellen gehen Sie wie folgt vor:

1. Setzen Sie den Mauszeiger auf ein leeres Feld Bezeichnung.
2. Doppelklick auf dieses Feld und Sie bekommen eine Auswahlliste Artikel



Artikelauswahl

3. Sie klicken eine gesuchte Artikelnummer an, die Sie im Artikelstamm angelegt haben und übernehmen diesen Artikel in Ihre Angebotsposition.

„div“ ist ein freibleibender Artikel im Artikelstamm, dieser Artikel ist immer auszuwählen, wenn ein Artikel, bzw. eine Zeile in einem Formular geschaffen werden muss, die mit einem Wert o. Text verbunden wird. So ist die Artikel Nr div zu wählen, um dann Mengen und freiwählbare Bezeichnung einzutragen!

ArtikelNr	Bez	Zusatz:	Gruppe
004755002000	Standardmuffe 1/2"		
004755005900	Standardmuffe 2"		Muffe
0055-B14-DA-EL-S1	Drehstrom - Asyn.-Motor 80		
0055-B5/V1-DA-EL-S1	Drehstrom - Asyn.-Motor 80		
0055-B5/V1-DA-LL00	Drehstrom - Asyn.-Motor 80		
0055-B5/V1-DA-LL-00	Drehstrom - Asyn.-Motor 80		
0075-B5/V1-LL-AB00	Drehstrom - Asyn.-Motor 80		
0150-B3/B5-DA-001	Drehstrom - Asyn.-Motor 90 L		
0150-B3/B5-DA-B00	Drehstrom - Asyn.-Motor 90 L	Basic Line	
0150-B3/B5-DA-LL-00	Drehstrom - Asyn.-Motor 90 L		
020241000001	Zahnkranz R 24	92 Shore A - g	
020245101600	Kupplung R 24 St	Gr. Nabe 16 H7 NnD	
020245101800	Kupplung R 24 St	Gr. Nabe 18 H7 NnD	
020245101900	Kupplung R 24 St	Gr. Nabe 19 H7 NnD	
020245102000	Kupplung R 24 St	Gr. Nabe 20 H7 NnD	
020245102000xxx	Kupplung R 24 St	Gr. Nabe 20 H7 NnD	
020245102400	Kupplung R 24 St	Gr. Narbe 24 H7 NnD	
020245102500	Kupplung R 24 St	Gr. Narbe 25 H7 NnD	
020245102800	Kupplung R 24 St	Gr. Narbe 28 H7 NnD	
020245102830	Kupplung R 24 St	Gr. Narbe 28 H7 NnD	
020245122280	Kupplung R 24 St	Gr. Narbe 22,2 H7 NnD	
020245122290	Kupplung R 24 St	Gr. Narbe 22,2 H7 NnD	
020245131710	Kupplung R 24 St	Gr. Nabe B17, 1,5, 16,85	
020245131730	Kupplung R 24 St	Gr. Nabe B-17L, 1,5, 16,85	
020245131741	Kupplung R 24 St	Gr. Nabe 24 / 2A 1,5, 17,287	
020245141614	Kupplung R 24 St	P601101 Nabe 11,14 DIN 3492 M 2	
020281000001	Zahnkranz R 28		
020285102000	Kupplung R 28 St	Gr. Nabe 20 H7 NnD	
020285102200	Kupplung R 28 St	Gr. Nabe 20 H7 NnD	
020285102500	Kupplung R 28 St	Gr. Nabe 25 H7 NnD	
020285102800	Kupplung R 28 St	Gr. Nabe 28 H7 NnD	
020285102830	Kupplung R 28 St	Gr. Nabe 28 H7 NnD	
020285103800	Kupplung R 28 St	Gr. Nabe 38 H7 NnD	
020285113800	Kupplung R 28 St	Gr. Narbe 38 H7 NnD / l = 0060 0	

Achtung: Sollten Sie einen „div“ Artikel bearbeiten, möchten Sie wahrscheinlich auch die Artikelnummer ändern. Dazu tragen Sie zuerst die Menge, Bezeichnung und Preis ein. Verlassen Sie diesen Datensatz und ändern Sie die Artikelnummer. Sollten Sie die Artikelnummer gleich nach dem Aufrufen des diversen Artikel ändern, kann es unter Umständen zu einer Fehlermeldung kommen. „Chanel Update“

Pos.Nr	ArtikelNr	Bez	Zusatz:	Gruppe	Menge	Preis	FKX
10	77643554					42,68	<input checked="" type="checkbox"/>
20	77643547					120,80	<input checked="" type="checkbox"/>
30	1269235					417,90	<input checked="" type="checkbox"/>
40	1457431604					126,00	<input checked="" type="checkbox"/>
50	020421000000					8,77	<input checked="" type="checkbox"/>
60	IPC-5-64-101					1.997,00	<input checked="" type="checkbox"/>
70	0 531 014 702					727,00	<input checked="" type="checkbox"/>
80	0 531 014 730					960,00	<input checked="" type="checkbox"/>
90	3047172					780,00	<input checked="" type="checkbox"/>
100	0075-B5/V1-L					48,33	<input type="checkbox"/>
110							<input type="checkbox"/>
*							<input type="checkbox"/>

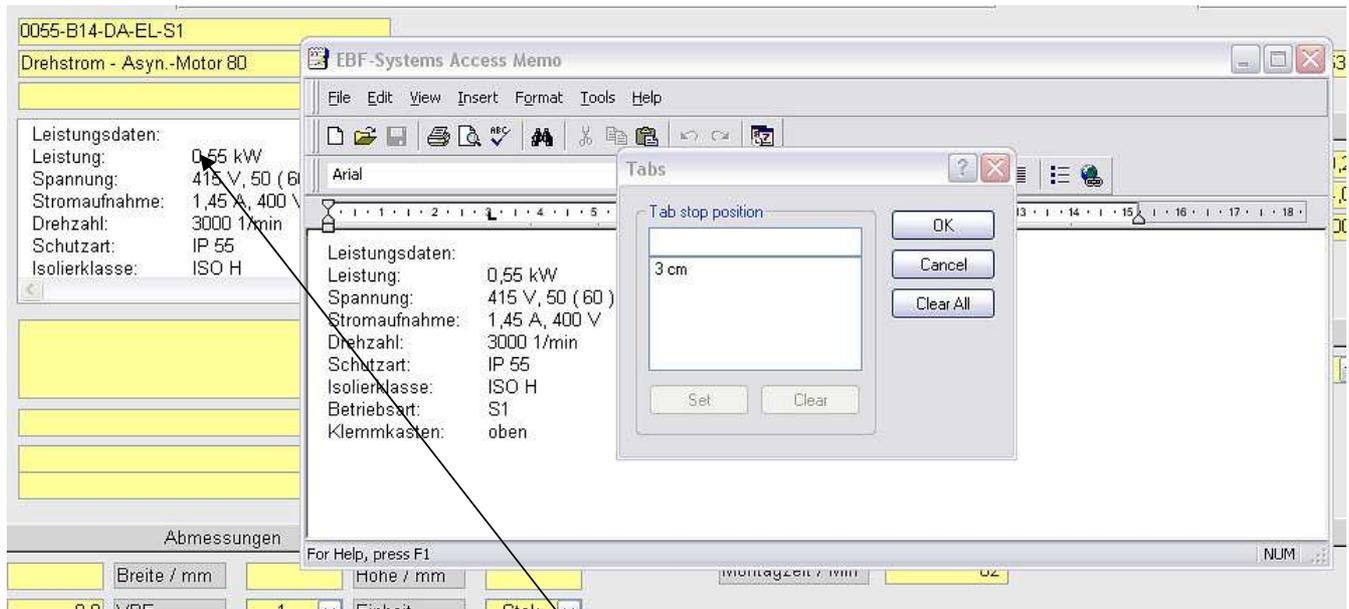
Netto-Betrag: 5.228,49 € MwSt: 16 % 836,56 € Gesamt-Betrag: 6.065,04 €

Sollten Sie Ihre Artikel alle ausgesucht haben, können Sie noch einen formatierten Vor –Nachtext dazu schreiben und lassen dieses Angebot **drucken, faxen oder per Email** versenden.

The screenshot shows the 'Angebot1x' software interface. At the top, there are tabs for 'Angebotsdaten', 'Zusatzdaten', and 'Verkaufsbedingungen'. The 'Angebotsdaten' tab is active, displaying various fields for the quote, such as 'Preisbindung' (3 Monate), 'Lieferzeit' (ca. 4 Wochen nach AE), and 'Anprechpartner' (Herr Schnormeier). On the right side, there are buttons for 'Drucken', 'Fax', and 'E-Mail / PDF', with an arrow pointing to the 'E-Mail / PDF' button from the text above. Below the form is a table with columns: Pos.Nr, ArtikelNr, Menge, Einh., Bezeichnung, Listen-Preis, ARG, RA %, TZ %, Preis / Einheit, Gesamt-Preis, and FDX. The table contains 10 rows of items, including filter elements, a gear, a pump, and a tank. At the bottom, there are navigation buttons like 'Übersicht -->', 'Stückliste -->', 'Kalkulation -->', and 'Auftrag -->', along with a summary bar showing 'Netto-Betrag 5.180,16 €', 'MwSt 16 %', and 'Gesamt-Betrag 6.008,98 €'.

Pos.Nr	ArtikelNr	Menge	Einh.	Bezeichnung	Listen-Preis	ARG	RA %	TZ %	Preis / Einheit	Gesamt-Preis	FDX
10	77643554	2	Stck	Filterelement	21,34	0	0,00	0,00	21,34	42,68	<input checked="" type="checkbox"/>
20	77643547	8	Stck	Filterelement	15,10	0	0,00	0,00	15,10	120,80	<input checked="" type="checkbox"/>
30	1269235	4	Stck	Filterelement	126,30	105	20,00	3,40	104,48	417,90	<input checked="" type="checkbox"/>
40	1457431604	2	Stck	Filterelement	63,00	0	0,00	0,00	63,00	126,00	<input checked="" type="checkbox"/>
50	020421000002	1	Stck	Zahnkranz R 42	12,35	25	30,00	1,50	8,77	8,77	<input checked="" type="checkbox"/>
60	IPC-5-64-101	1	Stck	Innenzahnradpumpe	1.997,00	0	0,00	0,00	1.997,00	1.997,00	<input checked="" type="checkbox"/>
70	0 531 014 702-REP	1	Stck	Speicher - TÜV Prüfung	727,00	0	0,00	0,00	727,00	727,00	<input checked="" type="checkbox"/>
80	0 531 014 730	1	Stck	Blasenspeicher 10 l	960,00	0	0,00	0,00	960,00	960,00	<input checked="" type="checkbox"/>
90	3047172	1	Stck	Blasenspeicher 10 l	780,00	0	0,00	0,00	780,00	780,00	<input checked="" type="checkbox"/>
*											<input type="checkbox"/>

Besonderheit: Formatierte Texte (Access Memo)



Sie haben die Möglichkeit fast alle Langtexte zu formatieren.

Sie bewegen Ihre Maus zum Langtext und öffnen dieses mit „Shift F2“. Danach öffnet sich ein Fenster in dem Sie alle Möglichkeiten erkennen können um einen Text zu formatieren.

z. Beispiel : Einstellen beliebiger Tabs

Einstellen verschiedener Schriftarten
abspeichern des Textes usw.

In unserem Beispiel haben wir einen Langtext aus dem Artikelstamm gewählt.

Folgende Felder sind formatfähig:

Vor – Nachtexte

Artikellangtexte

Positionstexte

Sämtliche Vor- und Nachtexte sowie die Langtexte aus dem Artikelstamm

im Ausdruck bei :Angeboten, Aufträgen, Lieferscheine, Rechnungen ,Bestellungen

Wobei es einen kleinen Nachteil gibt, dass wir die formatierten Nachtexte nur als letztes verwenden können .Das bedeutet unter diesem Text darf kein anderer Text mehr stehen. Ansonsten überschreiben wir den darunter liegenden Text.

Mit den Funktionen von Access Memo sollte man sich ein wenig vertraut machen.

Angebot inkl. Angebotsstückliste

Aufwendiger wird es allerdings mit einer Angebotsstückliste die wir auf den nächsten Seiten erklären werden.

The screenshot shows the 'Angebot1x' window with the following data:

Pos.-Nr	ArtikelNr	Menge	Einh.	Bezeichnung	Listen-Preis	ARG	RA %	TZ %	Preis / Einheit	Gesamt - Preis	FIX
10	77643554	2	Stck	Filterelement	21,34	0	0,00	0,00	21,34	42,68	<input checked="" type="checkbox"/>
20	77643547	8	Stck	Filterelement	15,10	0	0,00	0,00	15,10	120,80	<input checked="" type="checkbox"/>
30	1269235	4	Stck	Filterelement	126,30	105	20,00	3,40	104,48	417,90	<input checked="" type="checkbox"/>
40	1457431604	2	Stck	Filterelement	63,00	0	0,00	0,00	63,00	126,00	<input checked="" type="checkbox"/>
50	020421000002	1	Stck	Zahnkranz R 42	12,35	25	30,00	1,50	8,77	8,77	<input checked="" type="checkbox"/>
60	IPC-6-64-101	1	Stck	Innenzahnradpumpe	1.997,00	0	0,00	0,00	1.997,00	1.997,00	<input checked="" type="checkbox"/>
70	0 531 014 702-REP	1	Stck	Speicher - TuV Prüfung	727,00	0	0,00	0,00	727,00	727,00	<input checked="" type="checkbox"/>
80	0 531 014 730	1	Stck	Blasenspeicher 10 l	960,00	0	0,00	0,00	960,00	960,00	<input checked="" type="checkbox"/>
90	3047172	1	Stck	Blasenspeicher 10 l	780,00	0	0,00	0,00	780,00	780,00	<input checked="" type="checkbox"/>

Summary values at the bottom: Netto-Betrag 5.180,16 €, MwSt 16 %, 828,82 €, Gesamt-Betrag 6.008,98 €

Wenn Sie Ihre Stammdaten eingetragen haben drücken Sie den Schalter „**Stückliste**“ und es erscheint ein neues Fenster.

The screenshot shows the 'Angebot Stückliste' window with the following data:

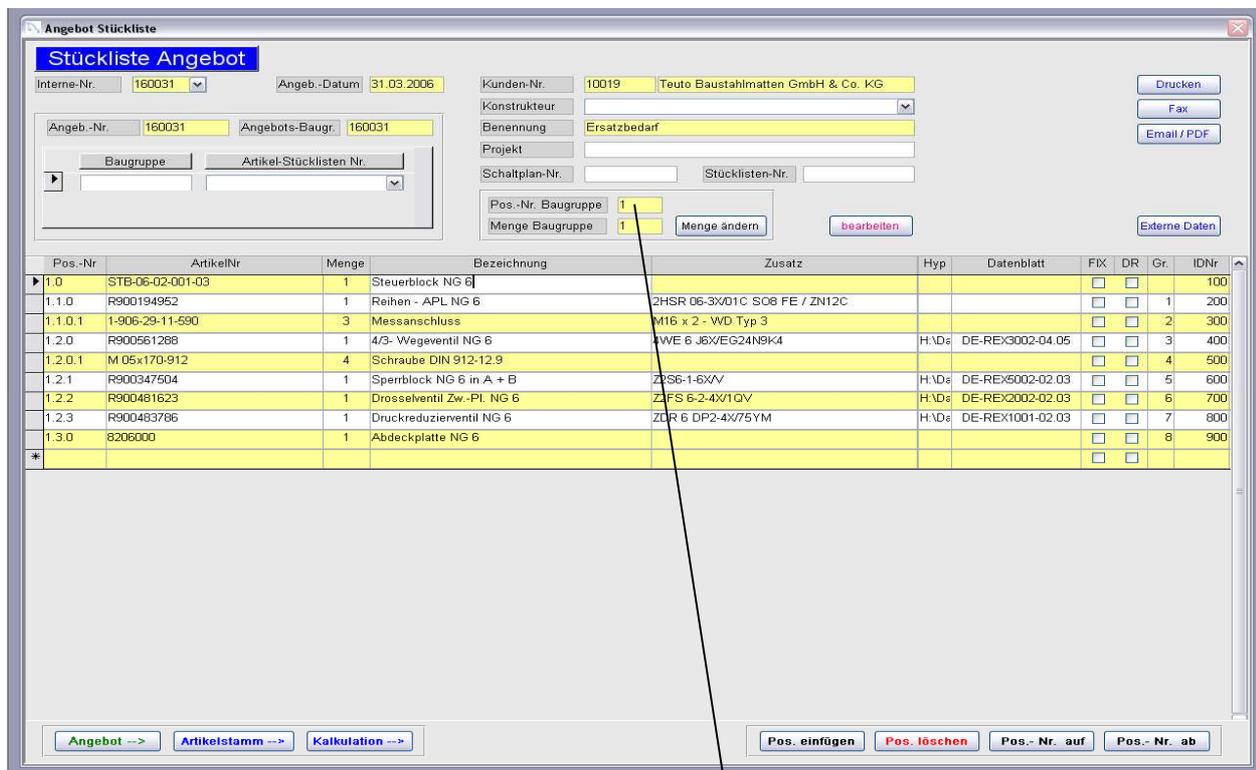
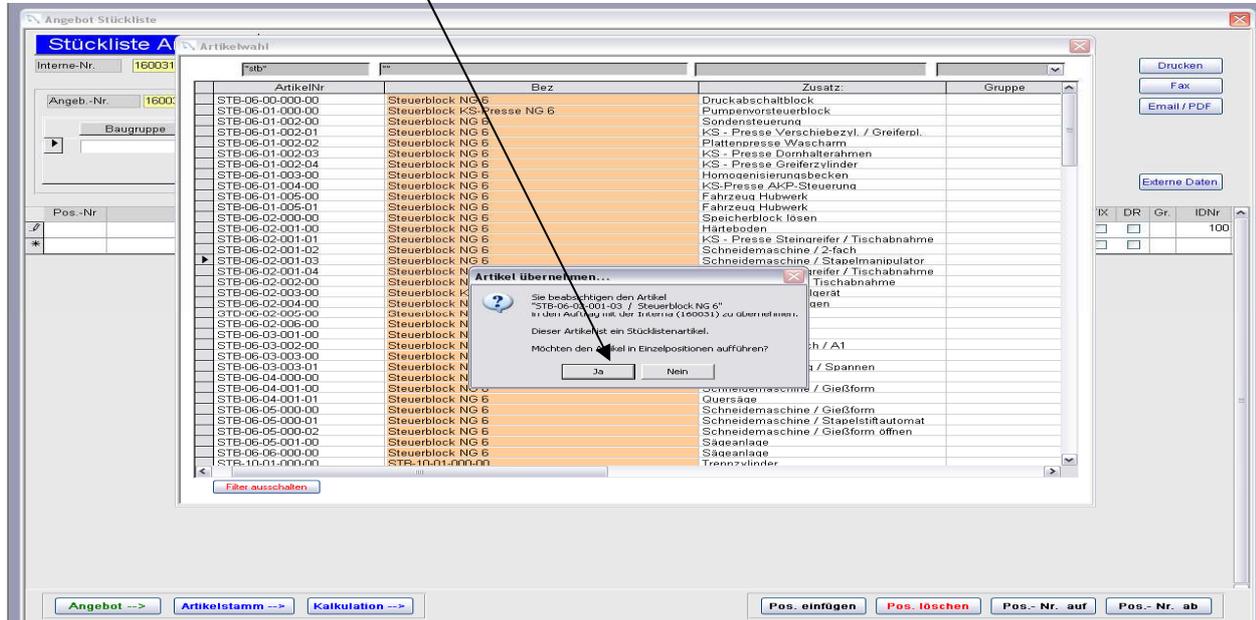
Pos.-Nr	ArtikelNr	Menge	Bezeichnung	Zusatz	Hyp	Datenblatt	FIX	DR	Gr.	IDNr
							<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		

Buttons at the bottom: Angebot -->, Artikelstamm -->, Kalkulation -->, Pos. einfügen, Pos. löschen, Pos.-Nr. auf, Pos.-Nr. ab

Um eine Stückliste zu erstellen haben Sie zwei Möglichkeiten.

1. Sie erstellen sich wie im Angebot Ihre **Positionen** und legen sich so eine Stückliste an.
2. oder Sie haben sich **Artikelstücklisten im Artikelstamm** angelegt und lesen diese als Baugruppe ein.

Bau-



Dabei ist es wichtig die „Position Nr.“ vorzugeben z.B. „1“
 Diesen Vorgang können Sie so oft wie nötig wiederholen.
 Die Positionsnummer sind alphanumerisch, das bedeutet Sie können 1.0 ,2.01,3.001
 eintragen und so Ihre individuelle Positionierung selbst auswählen.

3. Sie haben die Möglichkeit Positionen zu löschen einzufügen und oder die Reihenfolge zu ändern. Wenn Sie eine Position vergessen haben, können Sie jederzeit eine neue Position einfügen und dadurch die Reihenfolge ändern.
Sollten Sie Baugruppen angelegt haben können Sie diese auch wieder komplett löschen.
4. Sie können über Artikelstamm direkt neue Artikel oder Artikelstücklisten anlegen.
5. Sie können ebenfalls die Mengen verändern pro Artikel oder pro Artikelstückliste.
6. Sie können verschiedene Baugruppen anlegen und einzeln kalkulieren.
7. Da die IDNR. , beim Einfügen von Baugruppen, mit 1 hoch zählt ist der rote Hinweis zur reinen Information.
Sollte die IDNR nicht automatisch auf 100 Schritte hoch zählen, haben Sie die Möglichkeit dies durch den Schalter „Aktualisieren IDNR Nummer“ zu erledigen .

Achten Sie darauf, dass das Feld „DR“ kein Häkchen hat, ansonsten wird dieser Datensatz nicht mit ausgedruckt und er verfälscht das Ergebnis.

Erklärung der Schalter:

Position einfügen : **Vorhandene Position einfügen**
 Position löschen : Eine Position löschen oder eine komplette Baugruppe. Bei der Baugruppe ist zu beachten, dass die nachfolgenden Positionen, im Feld „Gr“ eine aufsteigende Zahlenfolge haben.

Pos- Nr. auf : Die unterhalb der angeklickten Position- Nr. werden um „1“ hoch gezählt. Somit hat man die Möglichkeit, eine neue Pos Nr. einzufügen.

Pos- Nr. ab : Die unterhalb der angeklickten Position- Nr. werden um „1“ runter gezählt. Somit hat man die Möglichkeit, eine Pos -Nr. zu löschen.

Kalkulation : Positionskalkulation durchführen anhand der Rabattmatrix
 bearbeiten : Angebot wird frei geschaltet

Im unteren Bereich:

Angebot : Zurück zur Angebotserfassung
 Artikelstamm : Aufrufen des Artikelstammes
 Kalkulation : Aufrufen der dazugehörigen Kalkulation

Sollte die Angebotsstückliste fertig sein drücken Sie den Schalter Kalkulation,

denn Sie möchten ja wissen was kostet mich die Stückliste im Einkauf kostet.

Wenn Sie auf diesen Schalter gedrückt haben erscheint folgendes Bild.

Kalkulation Angebot

Sollten Sie in der Kalkulationsstückliste sein müssen Sie als erstes bevor Sie den Schalter **Kalkulation** drücken einen Stundensatz für die Fertigung eintragen z.B. „38,00 €“ Kundenrabattgruppe und Preisgruppe sollte auch noch eingetragen werden, es sei den Sie haben dieses schon im Kundenstamm und Artikelstamm erledigt.

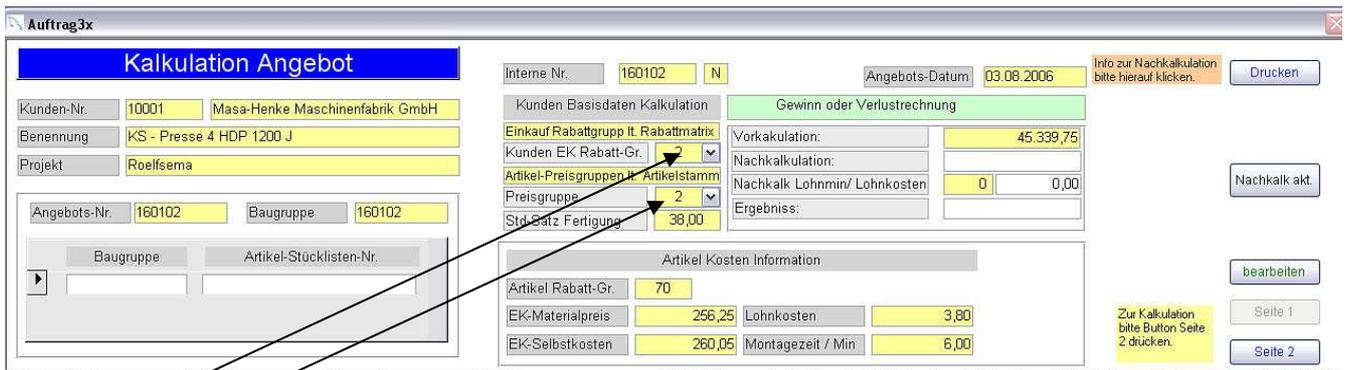
Dann können Sie den Schalter „**Kalkulation**“ drücken. Und erhalten folgendes Bild.

Nochmals zu Erklärung:

Um eine genaue Kalkulation zu bekommen, müssen folgende Grundlagen erfüllt sein:

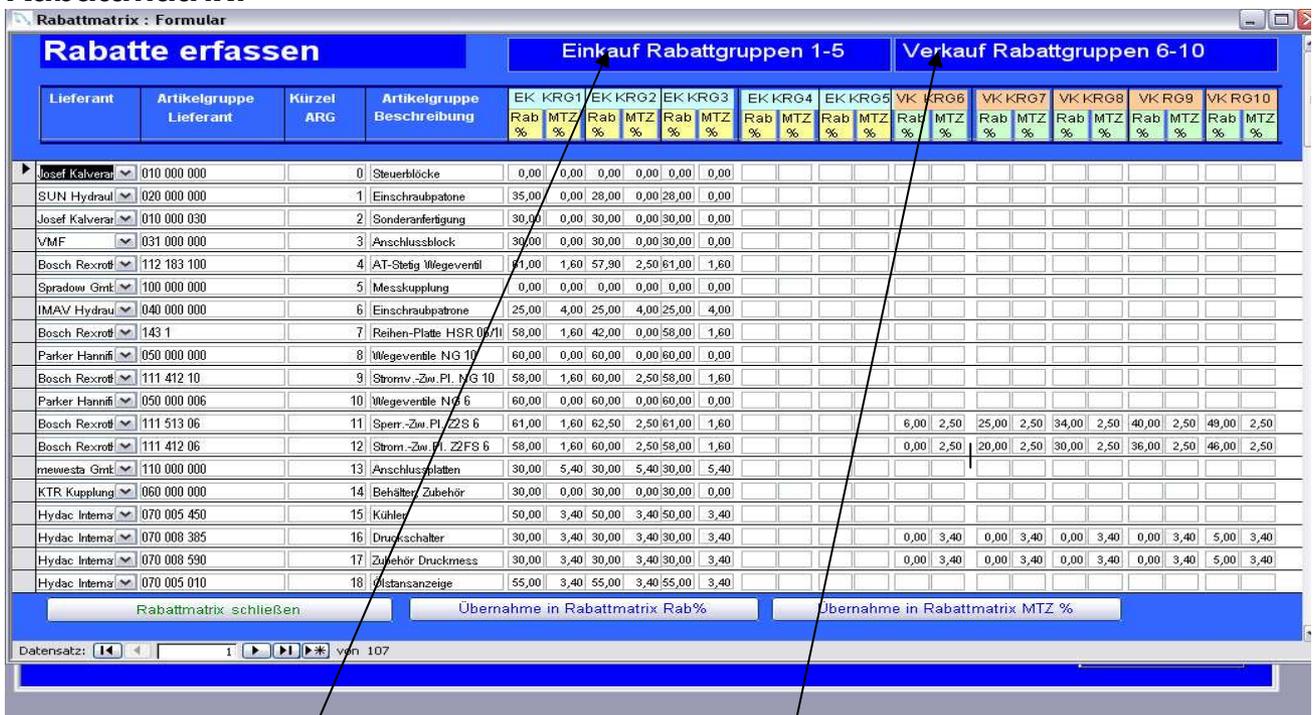
1. Im Artikelstamm muss die richtige Rabattgruppe(ARG) vorhanden sein.
Diese Rabattgruppe wird in einer Rabattmatrix erfasst.
2. Im Kundenstamm muss die richtige Kundenrabattgruppe eingerichtet sein.
Einerseits die EK Gruppe andererseits die VK Gruppe.

Kalkulation



Kunden- EK- Rabattgruppe :Wird im Kundenstamm festgelegt
Preisgruppe : Wird im Artikelstamm festgelegt (siehe Artikelstamm)

Rabattmatrix:



Die Rabattmatrix teilt sich wie folgt auf:

1. Lieferant
2. Artikelgruppe (Hinweis zum Lieferant)
3. ARG (Artikelrabattgruppe) muss auch im Artikelstamm eingetragen werden.
4. Artikelgruppe (Beschreibung)

Es folgen **5 verschiedene Einkaufsgruppen** und **5 Verkaufsgruppen** für Kunden (mit Rabatt und MTZ(Materialteuerungszuschläge).

Fazit: Sie können mit dieser Rabattmatrix 5 verschiedene Einkaufspreise
Und 5 verschiedene Verkaufspreise festlegen.

z. Beispiel:

EK-Preise

Kunden EK. Gruppe 1 = Firma Müller

Kunden EK Gruppe 2 = Firma Meier

Kunden EK Gruppe 5 = Div. Kunden

VK -Preise

Kunden VK. Gruppe 1 = Firma Müller

Kunden VK Gruppe 2 = Firma Meier

Kunden VK Gruppe 5 = Div. Kunden

Nochmals zu Erklärung:

Im Kundenstamm werden die beliebigen EK und VK Rabattgruppen angelegt.

EK-Rabattgruppe : Einkaufspreis der Kunden

VK- Rabattgruppe: Verkaufspreis der Kunden

Rabatte erfassen				Einkauf Rabattgruppen 1-5									
Lieferant	Artikelgruppe Lieferant	Kürzel ARG	Artikelgruppe Beschreibung	EK KRG1		EK KRG2		EK KRG3		EK KRG4		EK KRG5	
				Rab %	MTZ %	Rab %	MTZ %	Rab %	MTZ %	Rab %	MTZ %	Rab %	MTZ %
Bosch Rexroth	115 18	40	AT-Elektronik Verstärker	58,00	1,60	58,00	2,50	58,00	1,60				
Bosch Rexroth	111 68	41	AT-Logikventile	58,00	2,50	58,00	2,50	58,00	1,60				
Bosch Rexroth	111 2	42	Wege-Sitzventil M-SED	58,00	1,60	58,00	2,50	48,00	2,50				
Bosch Rexroth	112 2	43	Stetig Druck DREE 10-3	61,00	1,60	50,00	1,60	61,00	1,60				
Parker Hannif	050 000 016	44	Wegeventile NG 16/25	55,00	0,00								
Bosch Rexroth	111 313	45	Druckv.-Zw.PI. ZDR 6 +	58,00	1,60			60,00	2,50				
Bosch Rexroth	111 311 06	46	Druckv.-Zw.PI. ZBD 6	58,00	1,60	60,00	2,50	58,00	1,60				
Hydac Interna	070 005 215	47	Drosselventile	45,00	3,40								
Hydac Interna	070 005 041	48	Plattenkugelhahn	65,00	3,40								
Jahns	160 000 000	49	Motor-Getriebe	21,00	0,00								

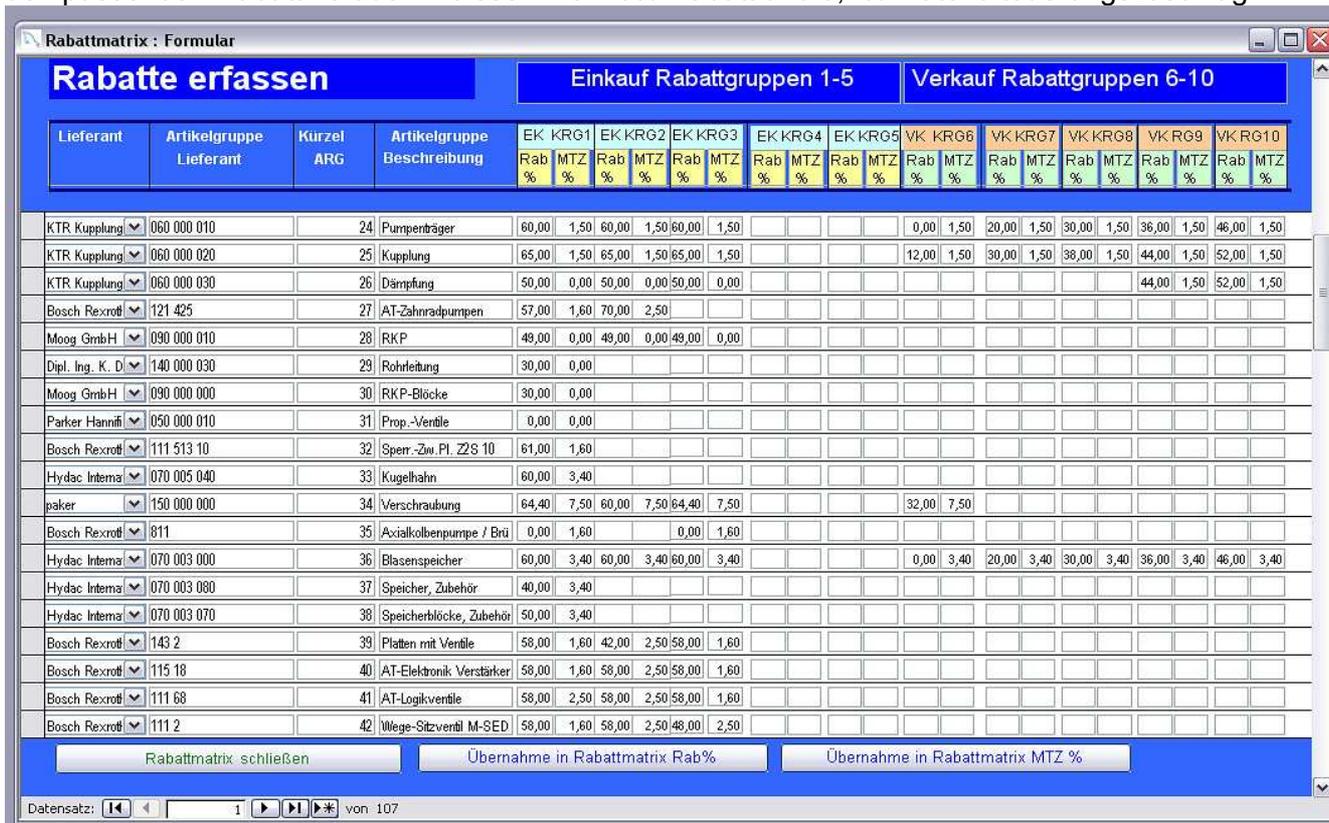
Beispiel: Rabattmatrix

Hat ein Kunde die EK-Gruppe 1 und der Artikel der berechnet werden soll die ARG (Artikelrabattgruppe 40). So sucht die Artikelmatrix in der Kunden EK gruppe1 und Artikelgruppe 40, den passenden Rabatt heraus. In diesem Fall 50% Rabatt und 1,6% Materialteuerungszuschlag.

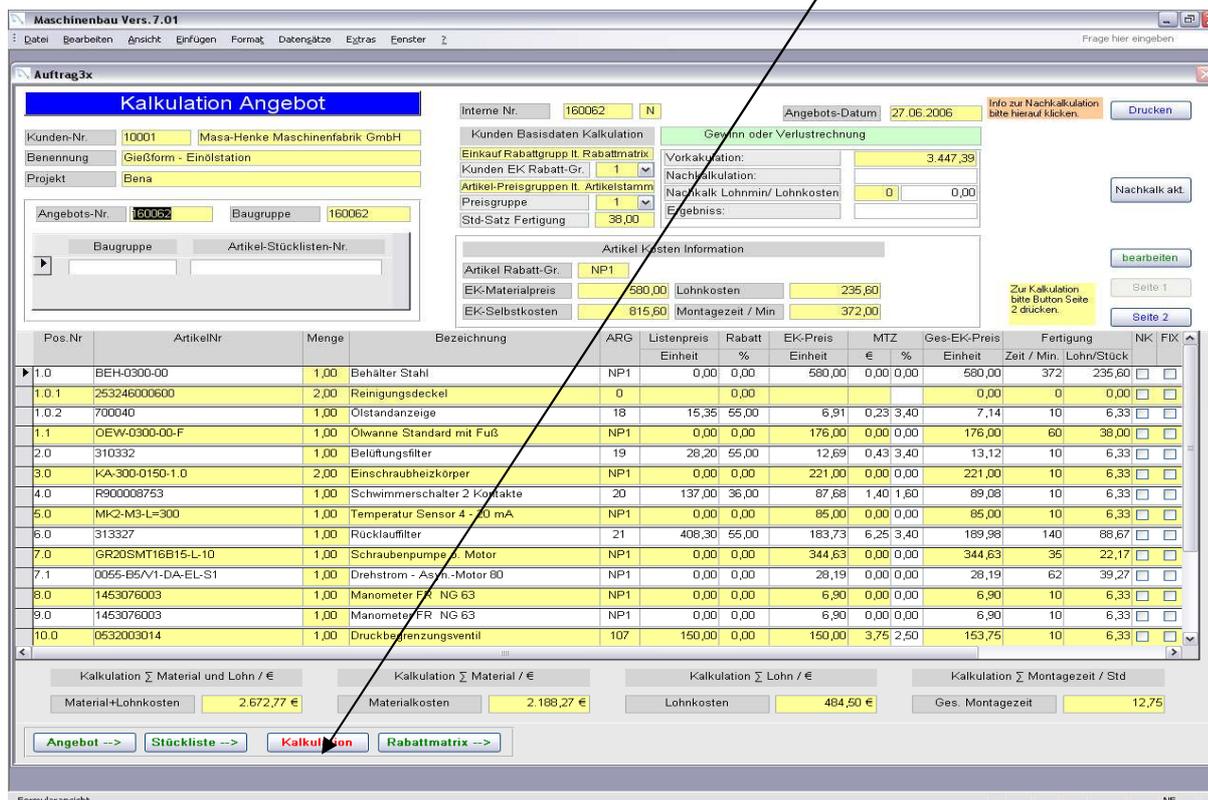
en		Einkauf Rabattgruppen 1-5										Verkauf Rabattgruppen 6-10									
Kürzel ARG	Artikelgruppe Beschreibung	EK KRG1		EK KRG2		EK KRG3		EK KRG4		EK KRG5		VK KRG6		VK KRG7		VK KRG8		VK KRG9		VK KRG10	
		Rab %	MTZ %	Rab %	MTZ %	Rab %	MTZ %	Rab %	MTZ %	Rab %	MTZ %	Rab %	MTZ %	Rab %	MTZ %	Rab %	MTZ %	Rab %	MTZ %	Rab %	MTZ %
24	Pumpenträger	60,00	1,50	60,00	1,50	60,00	1,50					0,00	1,50	20,00	1,50	30,00	1,50	36,00	1,50	46,00	1,50
25	Kupplung	65,00	1,50	65,00	1,50	65,00	1,50					12,00	1,50	30,00	1,50	38,00	1,50	44,00	1,50	52,00	1,50
26	Dämpfung	50,00	0,00	50,00	0,00	50,00	0,00											44,00	1,50	52,00	1,50
27	AT-Zahnradpumpen	57,00	1,60	70,00	2,50																
28	RKP	49,00	0,00	49,00	0,00	49,00	0,00														
29	Rohrleitung	30,00	0,00																		
30	RKP-Blöcke	30,00	0,00																		
31	Prop.-Ventile	0,00	0,00																		
32	Sperr.-Zw.PI. ZS 10	61,00	1,60																		
33	Kugelhahn	60,00	3,40																		
34	Verschraubung	64,40	7,50	60,00	7,50	64,40	7,50					32,00	7,50								
35	Axialkolbenpumpe / Brü	0,00	1,60			0,00	1,60														
36	Blasenspeicher	60,00	3,40	60,00	3,40	60,00	3,40					0,00	3,40	20,00	3,40	30,00	3,40	36,00	3,40	46,00	3,40

Hat ein Kunde die VK-Gruppe 1 und der Artikel der berechnet werden soll die ARG (Artikelrabattgruppe 36). So sucht die Artikelmatrix in der Kunden VK gruppe1 und Artikelgruppe 36

den passenden Rabatt heraus. In diesem Fall 0% Rabatt und 3,4% Materialteuerungszuschlag

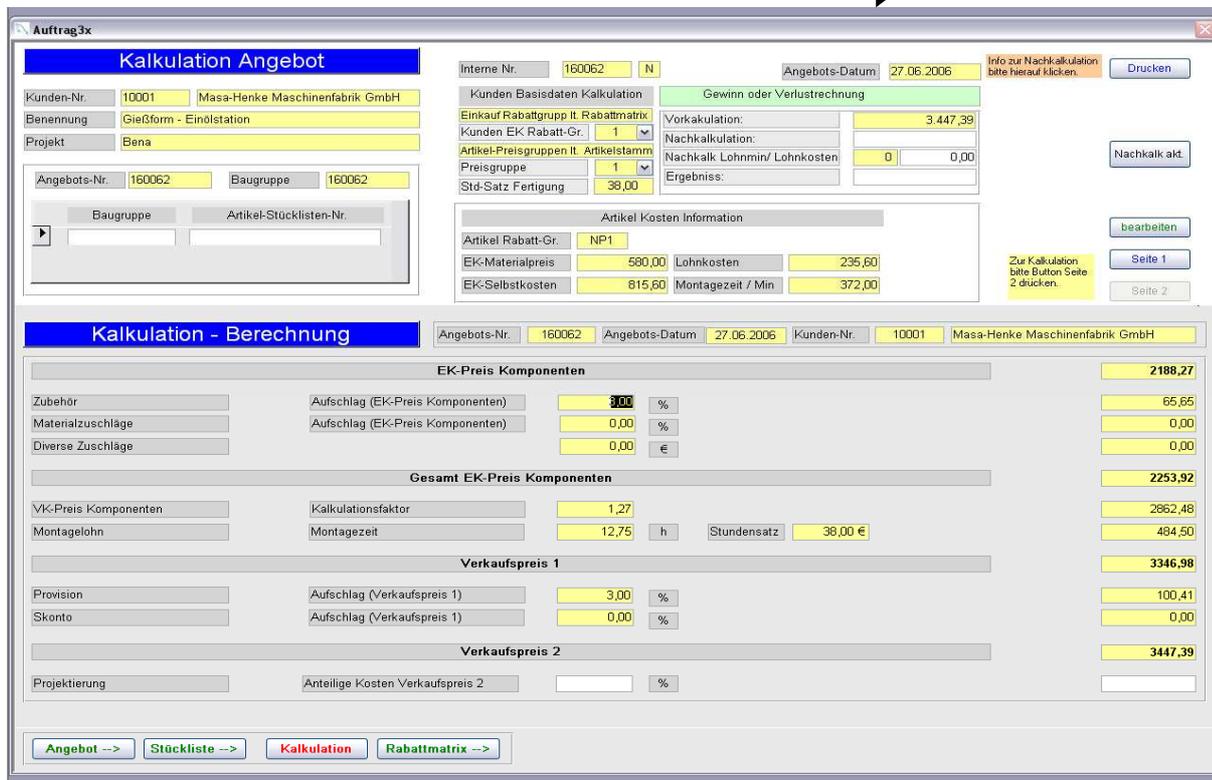


Sie sind so in Lage schnellstmöglich Ihre Preise über die Rabattmatrix zu aktualisieren. Sie tragen einfach in Spalten Ihre Rabatte und Materialteuerungszuschläge ein und drücken den Schalter „**Übernahme in Rabattmatrix Rab %**“ und „**Übernahme in Rabattmatrix MTZ %**“ Um die Kalkulation zu aktivieren drücken Sie den Schalter „**Kalkulation**“

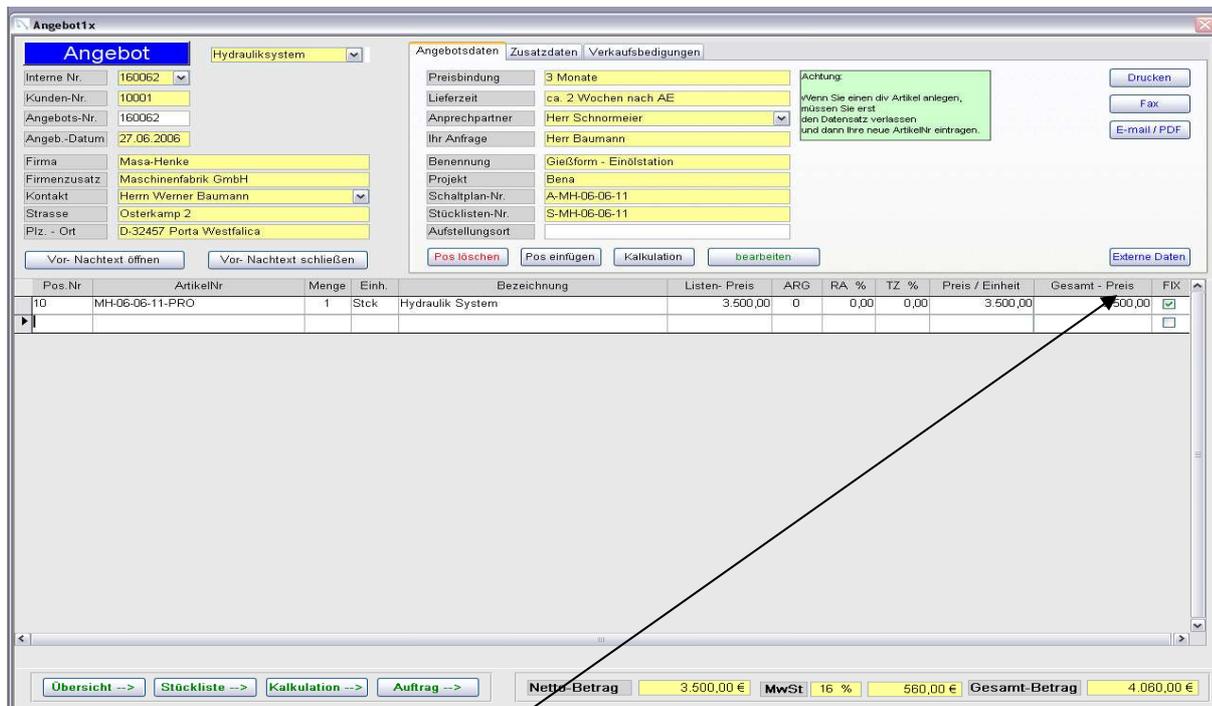


Danach werden alle Einkaufspreise aus der Rabattmatrix erstellt.

Es entsteht eine Vorkalkulation Lohn und ein Vorkalkulation Material
 Der Gesamteinkaufspreis wird dann zur Verkaufskalkulation herangezogen.
 Klicken Sie nun auf den Schalter „Seite2“ und Sie erhalten dieses **Bild**



Jetzt kommen noch sämtliche Aufschläge auf Ihren Einkaufspreis und am Ende wird der Preis ermittelt, der als Verkaufspreis in dem Angebot stehen soll.



Dies ist der Preis aus unserer **Vorkalkulation**. Sie können auf diesem Preis noch einen Rabatt und Teuerungszuschlag kalkulieren.
 Danach können Sie das Angebot drucken faxen oder per Email versenden.

Angebot1x

Angebot | Hydrauliksystem

Interne Nr.: 160062
 Kunden-Nr.: 10001
 Angebots-Nr.: 160062
 Angeb.-Datum: 27.06.2006
 Firma: Masa-Henke
 Firmenzusatz: Maschinenfabrik GmbH
 Kontakt: Herrn Werner Baumann
 Strasse: Osterkamp 2
 Plz. - Ort: D-32457 Porta Westfalica

Vor-Nachtext öffnen | Vor-Nachtext schließen

Pos.Nr.	ArtikelNr.	Menge
10	MH-06-06-11-PRO	1

Drucken | Fax | E-mail / PDF

Externe Daten

Sehr geehrter Herr Dekmann, wir bedanken uns für Ihre Anfrage und bieten Ihnen freibleibend an. Für unsere Dienstleistungen und Lieferungen gelten ausschließlich unsere "Allgemeinen Geschäftsbedingungen". Für Rückfragen stehen wir Ihnen jederzeit gerne zur Verfügung.

ANGEBOT AG-160062

Ihre Anfrage: Gießform - Einlöststation
 Herr Baumann
 Benennung: Gießform - Einlöststation
 Projekt: Bena
 Ihre Kunden-Nr.: 10001
 Ansprechpartner: Herr Schnomeier

Am 03.07.2006

TZ %	Preis / Einheit	Gesamt - Preis	FIX
0,00	3.500,00	3.500,00	<input checked="" type="checkbox"/>

Netto-Betrag: 3.500,00 € | MwSt: 16 % | 560,00 € | Gesamt-Betrag: 4.060,00 €

Auftrag erstellen : Die Auftragerfassung ist identisch mit dem Angebot

Auftrag1x

AUFTRAG | Hydrauliksystem

Interne Nr.: 260052
 Kunden-Nr.: 10001
 Auftrags-Nr.: 260052 | Angebots-Nr.: 160062
 Auftr.-Datum: 03.07.2006
 Firma: Masa-Henke
 Firmenzusatz: Maschinenfabrik GmbH
 Kontakt: Herrn Werner Baumann
 Strasse: Osterkamp 2
 Plz. - Ort: D-32457 Porta Westfalica

Vor-Nachtext öffnen | Vor-Nachtext schließen

Auftragsdaten | Zusatzdaten | Verkaufsbedingungen | Bestellvorschlag | Lieferscheine erstellen | Rechnungsübersicht

Auftrag erledigt:
 Liefertermin: 03.07.2006
 Ansprechpartner: Herr Schnomeier
 Ihre Bestell-Nr.:
 Benennung: Gießform - Einlöststation
 Projekt: Bena
 Schaltplan-Nr.: A-MH-06-06-11
 Stücklisten-Nr.: S-MH-06-06-11
 Aufstellungsort:

Gewinn oder Verlustrechnung
 Vorkalkulation o. VK: 3.500,00
 Nachkalk Mat.:
 Lohn Min./Lohnpr.: 0 | 0,00
 Ergebnis:

Anzahl Lieferscheine:
 Anzahl Rechnungen:
 Achtung: Wenn Sie einen div Artikel anlegen, müssen Sie erst den Datensatz verlassen und dann Ihre neue Artikelnr eintragen.

Pos löschen | Pos einfügen | Kalkulation | Kalk rückgängig | Bestellmenge ändern

Pos.Nr.	Artikel-Nr.	Menge	Einheit	Bezeichnung	K - Preis	ARG	RA %	TZ %	Preis / Einheit	Gesamt-Preis	FIX	
10	MH-06-06-11-PRO	1	0	1,00 Stck	Hydraulik System	3.500,00	0	0,00	0,00	3.500,00	3.500,00	<input type="checkbox"/>

Drucken | Fax | E-mail / PDF

Bearbeiten | Externe Daten

Netto-Betrag: 3.500,00 € | MwSt: 16 % | 560,00 € | Gesamt-Betrag: 4.060,00 €

Erklärung der Schalter:

Vor – Nachtext öffnen	: Dem Auftrag ein Vor oder Nachtext zuordnen.
Vor – Nachtext schließen	: Vor und Nachtext wieder schließen
Position löschen	: Vorhandene Position löschen
Position einfügen	: Vorhandene Position einfügen
Kalkulation	: Positionskalkulation durchführen anhand der Rabattmatrix
bearbeiten	: Auftrag wird frei geschaltet
Bestellmenge ändern	: Bestellmenge wird geändert. Neue Bestellmenge eingeben Rückstand wird aktualisiert.

Im unteren Bereich:

Übersicht	: Zurück zur Auftragsübersicht
Stückliste	: Aufrufen der dazugehörigen Stückliste
Kalkulation	: Aufrufen der dazugehörigen Kalkulation
Angebot	: Aufrufen vorhandener Angebote zu diesem Auftrag.

Es gibt im Auftrag sechs Rubriken die wir hiermit erklären wollen:

Diese Rubriken befinden sich im oberen Bereich auf so genannte Reiter und sind jeweils mit einem Mausklick anzusteuern

Im Auftrag sind folgende Reiter enthalten:

1. Auftragsdaten
2. Zusatzdaten
3. Verkaufsbedingungen
4. Bestellvorschlag und Bestellungen
5. Lieferscheine
6. Rechnungen

Auftragsdaten

Auftragsdaten	Zusatzdaten	Verkaufsbedingungen	Bestellvorschlag
Auftrag erledigt	<input type="checkbox"/>		
Liefertermin	25.10.2006		
Ansprechpartner	Herr Schnormeier		
Ihre Bestell-Nr	22605606		
Benennung	KS - Presse 4 HDP 1200 J		
Projekt	Roelfsema		
Schaltplan-Nr.	A-MD-06-06-08		
Stücklisten-Nr.	S-MD-06-06-08		
Aufstellungsort	Niederlande		

Erfassung aller Grunddaten werden aus vorhanden Angebot übernommen.

Zusatzdaten

Auftragsdaten	Zusatzdaten	Verkaufsbedingungen	Bestellvorschlag
Telefon-Nr.	05731 / 680-249		
Fax-Nr.			
E-mail	m.luecking@masa-henke.com		
Anrede Brief	Sehr geehrter Herr Lücking,		

Erfassung aller Grunddaten werden aus vorhandenem Angebot übernommen.

Verkaufsbedingungen

Auftragsdaten	Zusatzdaten	Verkaufsbedingungen	Bestellvorschlag
Zahlungsbedingunge	1	21 Tage 3 % Skonto, 60 Tage netto	
Lieferbedingungen	1	frei Haus, inclusive Verpackung	
Verkauf Rabatt-Gr.	6	Gruppe6	
Mwst Schlüssel %	1	16	

Erfassung aller Grunddaten werden aus vorhandenem Angebot übernommen.

Bestellvorschlag und Bestellungen

Auftragsdaten	Zusatzdaten	Verkaufsbedingungen	Bestellvorschlag	Lieferscheine erstellen	Rechnungsübersicht
Übersicht auftragsbezogene Bestellvorschläge			Übersicht auftragsbezogene Bestellungen		
Bestell-Vor-Nr.	Benennung	Art	Bestell- Nr.	Firma	
260051	KS - Presse 4 HDP 1200 J	S	60103	Bosch Rexroth AG	
			60104	Hydac International GmbH	
			60105	KTR Kupplungstechnik GmbH	
			60106	Pall GmbH	
			60107	K...F	
Bestellvorschlag					
<input type="button" value="Auftrag"/> <input type="button" value="Stückliste"/> <input type="button" value="Löschen"/>					

Aus dem Auftrag können Sie direkt einen Bestellvorschlag erstellen. Entweder Sie bilden diesen aus den Auftragspositionen oder aus Ihrer vorhandenen Auftragsstückliste.

Lieferscheine

Auftragsdaten Zusatzdaten Verkaufsbedingungen Bestellvorschlag **Lieferscheine erstellen**

Übersicht auftragsbezogene Lieferscheine

Liefer.-Nr.	Lieferscheinart
60033	Ja

Lieferschein erstellen

Einzel-Lieferschein
 Sammel-Lieferschein
 Sammel LFS. buchen

Übersicht aller erstellten Lieferscheine:

Sie können einen Einzel-Lieferschein erstellen und einen Sammellieferschein

Rechnungen

Auftragsdaten Zusatzdaten Verkaufsbedingungen Bestellvorschlag Lieferscheine erstellen **Rechnungsübersicht**

Übersicht auftragsbezogene Rechnungen

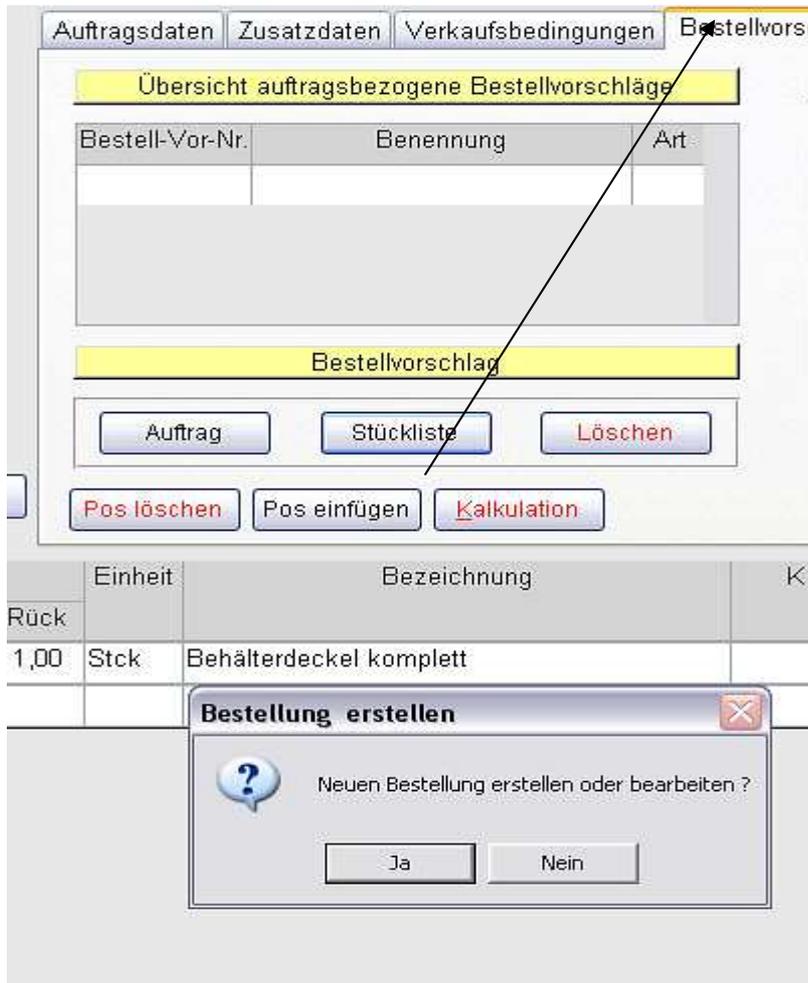
R-Art	Auftrags-Nr.	Liefer.-Nr.	Rech.-Nr.	Rech.-Datum	Netto-Betrag	Mwst	Gesamt-Betrag
GR	260051	60033	60031	04.07.2006	4.000,00	640,00	4.640,00
Summe Netto-Betrag			4.000,00 €		Summe Gesamt-Betrag		4.640,00 €

Info zur Teil+SR T1 T2 SR

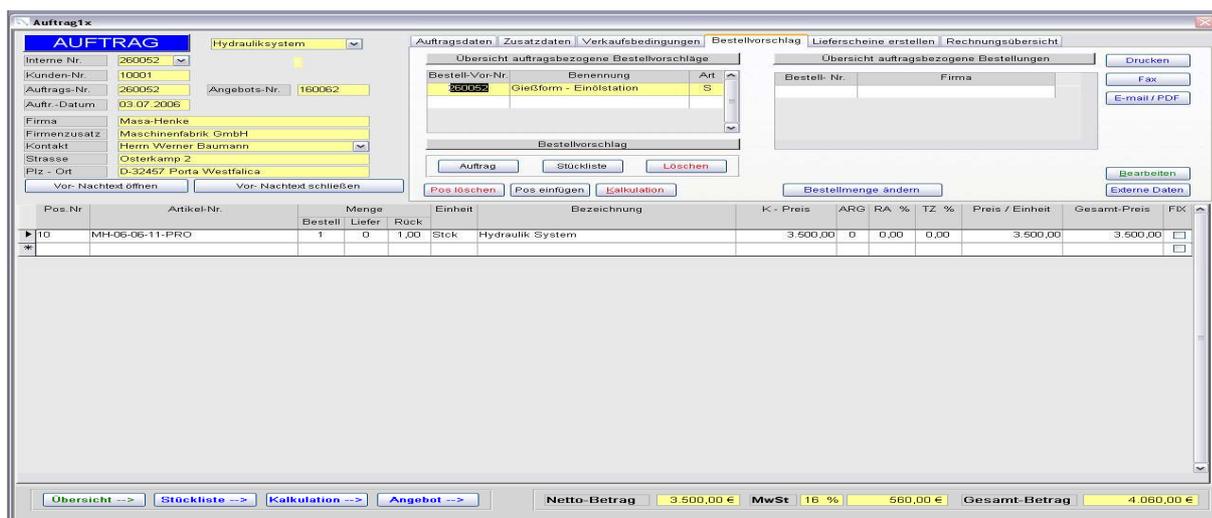
 x x x

Übersicht aller geschriebenen Rechnungen

Wir erstellen einen Bestellvorschlag aus unserer Auftragsstückliste



Nach dem Sie mit „Ja“ bestätigt haben wird eine Bestellvorschlagsnummer neu erstellt.



Um den Bestellvorschlag aufzurufen klicken Sie doppelt auf die „Bestellvorschlagsnummer“
Es erscheint folgendes Bild.

Maschinenbau Vers. 7.01

Bestellwesen

BESTELLVORSCHLAG

260052

Interne Nr. 260052
 Auftrags-Nr. 260052
 Kunden-Nr. 10001
 Firma Masa-Henke
 Firmenzusatz Maschinenfabrik GmbH
 Kunden-Auftrag
 Benennung Gießform - Einölstation
 Projekt Bena

Kennzeichen Bestell-Vorschlag S Verkauf Rabatt-Gr. 1

Bestellmenge erhöhen X Menge rückgängig

Artikel Auswahl

Von Hersteller Bis Hersteller

Neue Bestell - Nummer ? 0 Neu

Bestellung erzeugen Bestell - Nr.

Bitte drücken Sie diesen Button um Ihre EK-Preise zu ermitteln.
 Kalkulation aktualisieren

Pos.löschen
 alle Pos löschen

Menge	Einheit	Herst.	Artikel-Nr.	Bezeichnung	List-Preis	Rabatt	Zws	MTZ %	Preis / Einheit	Ges-Preis	Nachkalk/Einh	BS
1	Stck	BUE	MK2-M3-L=300	Temperatur Sensor 4 - 20 mA	0,00	0,00	85,00	0,00	85,00	85,00		
1	Stck	ELM	0055-B57V1-DA-EL-S1	Drehstrom - Asyn.-Motor 80	0,00	0,00	28,19	0,00	28,19	28,19		
1	Stck	HEL	OEW-0300-00-F	Ölwanne Standard mit Fuß	0,00	0,00	176,00	0,00	176,00	176,00		
1	Stck	HEL	BEH-0300-00	Behälter Stahl	0,00	0,00	580,00	0,00	580,00	580,00		
2	Stck	HER	KA-300-0150-1.0	Einschraubheizkörper	0,00	0,00	221,00	0,00	221,00	442,00		
1	Stck	HYD	310332	Belüftungsfiter	28,20	65,00	12,69	3,40	13,12	13,12		
1	Stck	HYD	313327	Rücklauffilter	408,30	65,00	183,73	3,40	189,98	189,98		
1	Stck	HYD	700040	Ölstandanzeige	15,35	65,00	6,91	3,40	7,14	7,14		
2	Stck	KTR	253246000600	Reinigungsdeckel		0,00			0,00	0,00		
1	Stck	PAR	RHY12LREDOMDCF	Rückschlagventil	22,40	64,40	7,99	7,50	8,58	8,58		
1	Stck	REX	3900008753	Schwimmerschalter 2 Kontakte	137,00	36,00	87,68	1,60	89,08	89,08		
1	Stck	REX	0432003014	Druckbegrenzungsventil	60,00	0,00	60,00	2,50	153,75	153,75		
1	Stck	SUN	DLUA-MHN-224	2/2-WV - Patrone	70,70	35,00	45,95	0,00	45,95	45,95		
1	Stck	SUN	GAU	Verrohrungsgehäuse-90°	17,00	35,00	11,05	0,00	11,05	11,05		
2	Stck	TEC	1453076003	Manometer FR NG 63	0,00	0,00	6,90	0,00	6,90	13,80		
1	Stck	VDI	GR203MT16B15-L-10	Schraubpumpe o. Motor	0,00	0,00	344,63	0,00	344,63	344,63		

Auftrag -->

Netto-Betrag 2188,27 Mwst 16% 350,12 Gesamt-Betrag 2538,39

Formularansicht NF

Im Bestellvorschlag werden die Einkaufspreise aus der Kalkulation herangezogen.
 Der Bestellvorschlag ist sortiert nach Hersteller.

Um eine Bestellung zu generieren gehen Sie wie folgt vor:

1. Sie klicken auf einen Hersteller
2. Sie klicken auf die Felder „Von Hersteller“ „bis Hersteller“ Es wird hier das ausgesuchte Kürzel des Herstellers durch anklicken der Felder angezeigt.
3. Sie klicken auf den Schalter „Neu“. Es wird Ihnen eine neue Bestell- Nr. vorgeschlagen.
4. Sie klicken auf den Schalter „Bestellung erzeugen“
5. Bestell - Nr. wird Ihnen angezeigt
6. Mit Doppelklick auf die „Bestell - Nr.“ sind Sie in der neuen Bestellung.

Sie können aber auch auf eine vorhandene Bestell - Nr. Ihre EK-Artikel buchen, indem Sie in das Feld „neue Bestell Nr.“ Ihre alte Bestell Nr. eintragen und dann

den Schalter „Bestellung erzeugen“ drücken nachdem Sie vorher Ihren Hersteller ausgewählt haben.

Achtung !!

Sollten Sie einen Bestellvorschlag im Auftrag über den Schalter „Auftrag“ erstellt haben müssen sie im Bestellvorschlagformular unbedingt den Schalter „Kalkulation aktualisieren“ drücken, dadurch wird der Einkaufspreis, über die Rabattmatrix neu berechnet. Ansonsten haben Sie die übernommenen Preise, aus den Auftragspositionen, das wäre nicht richtig.

Bestellung:

Menge	Einheit	Herst.	Artikel-Nr.	Bezeichnung	List-Preis	Rabatt	Zws	MTZ %	Preis / Einheit	Ges-Preis	Nachkalk/Einh	BS
2	Stck	REX	1810361023	Blende 1,4	0,00	0,00	2,50	0,00	2,50	5,00		<input checked="" type="checkbox"/>
2	Stck	REX	R900417590	Sperrblock NG 10 in P	0,00	0,00	53,87	1,60	54,73	109,46		<input checked="" type="checkbox"/>
2	Stck	RFX	R900347498	Sperrblock NG 6 in A	0,00	0,00	58,27	1,60	59,20	118,40		<input checked="" type="checkbox"/>
2	Stck	REX	R900589933	4/2- Wegeventil NG 10	0,00	0,00	84,06	1,60	85,40	170,80		<input checked="" type="checkbox"/>
2	Stck	REX	R910997027	Axialkolbenpumpe	0,00	0,00	5.779,53	1,60	5.872,00	11.744,00		<input checked="" type="checkbox"/>
1	Stck	REX	R900926432	Steuerdeckel NG 32	418,00	58,00	175,56	1,60	178,37	178,37		<input checked="" type="checkbox"/>
1	Stck	REX	R900738627	4/3- Prop.-VV NG 10	3.111,00	61,00	1.213,29	1,60	1.232,70	1.232,70		<input checked="" type="checkbox"/>
*												<input type="checkbox"/>

Vorkalk:	Netto Summe	14.507,02	Mwst 16%	2.321,12	Gesamtsumme:	16.828,14
Nachkalk:	Netto Summe	0,00	Mwst 16%	0,00	Gesamtsumme:	0,00

Erklärung der Schalter:

- Lieferanten ändern : Kann jederzeit der Lieferant gewechselt werden.
- Lieferadresse : Kann jederzeit eine neue Lieferadresse eingefügt werden.
- Vor – Nachtext öffnen : Der Bestellung ein Vor oder Nachtext zuordnen.
- Vor – Nachtext schließen : Vor und Nachtext wieder schließen
- Position löschen : Vorhandene Position löschen
- Alle Positionen löschen : Vorhandene Positionen löschen
- bearbeiten : Bestellung wird frei geschaltet

Im rechten Bereich:

Drucken

- Drucken : Bestellung wird gedruckt
- Fax : Die Fax Nummer wird in Zwischenablage gelesen und kann über „Einfügen“ in jedes Faxprogramm eingelesen werden

- Email/PDF : Die Email Adresse wird in Zwischenablage gelesen und kann über einfügen in jedes Emailprogramm zugeordnet werden

Anfrage

- Drucken : Anfrage wird gedruckt
- Fax : Die Fax Nummer wird in Zwischenablage gelesen und kann über „Einfügen“ in jedes Faxprogramm eingelesen werden

- Email/PDF : Die Email Adresse wird in Zwischenablage gelesen und kann über „Einfügen“ in jedes Emailprogramm zugeordnet werden

Im unteren Bereich:

Bestellübersicht : Zurück zum Hauptmenü

Nachdem Sie eine Bestellung aufgerufen haben, suchen Sie sich als erstes einen Lieferanten aus. Sie klicken dabei auf den Schalter „Lieferant ändern“.

Es wird Ihnen eine Liste von Lieferanten vorgeschlagen. Sie wählen sich einen Lieferanten aus (In dem Sie auf die ausgesuchte Lieferanten Nr. klicken) und übernehmen diesen in Ihre Bestellung.

Sie können jederzeit den Lieferanten ändern, indem Sie abermals auf den Schalter „Lieferant ändern“ klicken und sich aus der angezeigten Liste sich einen anderen Lieferanten aussuchen.

Es gibt 3 verschiedene Rubriken die Sie bearbeiten können.

1. Bestelldaten

z.B. Liefertermin, Kunden Auftrags - Nr. ,Anspruchspartner ,Lieferhinweis und Projektname. eingetragen.

Sie haben hier die Möglichkeit Ihre Lieferadresse zu ändern.

Zusätzlich können Sie die Bestellung, Anfrage ausdrucken, faxen oder per Email versenden.

2 . Zusatzdaten

Klicken Sie auf den **Zeiger Kontakt** und erhalten eine Liste von Kontaktpersonen.

Diese Kontaktpersonen werden im Lieferantenstamm angelegt.

Nachdem Sie eine Person ausgesucht haben, erscheint die Telefon-, Faxnummer o. Emailadresse in den Feldern **Zusatzdaten** auf.

Bestellung

BESTELLUNG Lieferant ändern

Interne-Nr.: 60103
 Lieferanten-Nr.: 70001
 Bestell-Nr.: 60103

Firma: Bosch Rexroth AG
 Zusatz: Mobile Hydraulics
 Kontakt: Lowitsch Bernd
 Strasse: An den Kelterwiesen 14
 Plz - Ort: D-72160 Horb am Neckar

Verkaufsbedingungen:

Telefon-Nr.: 07451 / 921387
 Fax-Nr.:
 E-mail: bernd.lowitsch@boschrexroth.de
 Anrede Brief: Bernd

Vortext u. Nachtext öffnen Vortext u. Nachtext schließen Pos.lösch alle Pos.löschen bearbeiten

Menge Einheit Herst. Artikel-Nr. Bezeichnung List-Preis Rabatt Zws MTZ % Preis / Einheit Ges-Preis Nachkalk/Einh BS

Verkaufsbedingungen:

Bestellung

BESTELLUNG Lieferant ändern

Interne-Nr.: 60103
 Lieferanten-Nr.: 70001
 Bestell-Nr.: 60103

Firma: Bosch Rexroth AG
 Zusatz: Mobile Hydraulics
 Kontakt: Lowitsch Bernd
 Strasse: An den Kelterwiesen 14
 Plz - Ort: D-72160 Horb am Neckar

Verkaufsbedingungen:

Zahlungsbedingungen: 1 21 Tage 3 % Skonto, 60 Tage netto
 Lieferbedingungen: 2 ab Werk, ohne Verpackung
 Mwst Schlüssel %: 1 16

Lieferkonditionen Zahlungskonditionen

Vortext u. Nachtext öffnen Vortext u. Nachtext schließen Pos.lösch alle Pos.löschen bearbeiten

Menge Einheit Herst. Artikel-Nr. Bezeichnung List-Preis Rabatt Zws MTZ % Preis / Einheit Ges-Preis Nachkalk/Einh BS

Die Verkaufsbedingungen können manuell über die **Zeiger** aufgerufen werden. Sie können aber auch automatisch in den oben aufgeführten Feldern stehen, indem diese Grunddaten im Lieferantenstamm(siehe Seite 25) hinterlegt worden sind.

Lieferantenstamm:

1 Grunddaten Ansprechpartner

2 Verkaufsbedingungen

Kunden

Lieferantenstammdaten Navigation: EBF System

Nummer: 70070 Erfasst: 25.04.2005

Firma: Hydac International GmbH Liefer-Nr.:
 Firmenzusatz: Außenbüro Nord Zentrale Tel Nr.: 0511 / 6950-21
 Ansprechp.: Zentrale Fax Nr.:
 Str./Postfach: Kirchroster Str. 39 Email: :
 PLZ/Ort: D-30659 Hannover Website: :

Ansprechpartner löschen ändern

Lieferanten-Nr.: 70070
 Brief An.:
 Adresse:
 Name: Schrader
 Vorname: Rolf-Henning
 Funktion: Vertriebsbüro Leitung
 Telefon-Nr.: 0511 / 6950-21
 Mobil-Telefon:
 Fax-Nr.: 0511 / 6966610
 E-mail: rolf-henning.schrader@hy
 Bemerkung:

Zahlungsbed.:
 Zahltag mit Skonto:
 Zahltag o. Skonto:
 Lieferbed.:
 Mehrwertsteuer %:

Datensatz: 1 von 1

schließen speichern ändern Neuen Lieferanten Datensatz löschen Lieferantenübersichtsliste Aktualisieren

Nachdem Sie Ihre Bestellung gedruckt haben, klicken Sie auf den Schalter „Zurück zum Auftrag“ und Sie erhalten folgendes Bild.

The screenshot shows the 'Auftrag1x' software interface. The main window is titled 'Auftrag1x' and contains several sections:

- Header:** 'AUFTRAG' and 'Hydrauliksystem'.
- Order Data:** Interner Nr. 260051, Kunden-Nr. 10001, Auftrags-Nr. 260051, Angebots-Nr. 160056, Auftr.-Datum 23.06.2006.
- Contact Info:** Firma: Masa-Henke, Firmenzusatz: Maschinenfabrik GmbH, Kontakt: Herr Günter Diekmann, Strasse: Osterkamp 2, Plz - Ort: D-32457 Porta Westfalica.
- Navigation:** Buttons for 'Vor-Nachtext öffnen', 'Vor-Nachtext schließen', 'Pos löschen', 'Pos einfügen', 'Kalkulation', 'Bestellmenge ändern', 'Externe Daten', 'Bearbeiten', 'Drucken', 'Fax', 'E-mail / PDF'.
- Order Overview:** Two tables: 'Übersicht auftragsbezogene Bestellvorschläge' and 'Übersicht auftragsbezogene Bestellungen'.
- Table:** A table with columns: Pos.Nr, Artikel-Nr., Menge (Bestell, Liefer, Rück), Einheit, Bezeichnung, K-Preis, ARG, RA, TZ, Preis / Einheit, Gesamt-Preis, FIX. Row 10: Behälterdeckel komplett, K-Preis 4.000,00, Gesamt-Preis 4.000,00.
- Summary:** Netto-Betrag 4.000,00 €, MwSt 16 %, 640,00 €, Gesamt-Betrag 4.640,00 €.

Wie Sie erkennen, haben Sie eine Übersicht über Ihre noch offenen Bestellvorschläge und ihre schon erstellten Bestellungen. Durch einen Doppelklick auf die Bestellvorschlags- Nr. haben Sie die Möglichkeit neue Bestellungen zu erstellen.

Lieferschein erstellen:

The screenshot shows the 'Auftrag1x' software interface with the 'Lieferschein erstellen' dialog box open. The main window is titled 'Auftrag1x' and contains several sections:

- Header:** 'AUFTRAG' and 'Hydrauliksystem'.
- Order Data:** Interner Nr. 260051, Kunden-Nr. 10001, Auftrags-Nr. 260051, Angebots-Nr. 160056, Auftr.-Datum 23.06.2006.
- Contact Info:** Firma: Masa-Henke, Firmenzusatz: Maschinenfabrik GmbH, Kontakt: Herr Günter Diekmann, Strasse: Osterkamp 2, Plz - Ort: D-32457 Porta Westfalica.
- Navigation:** Buttons for 'Vor-Nachtext öffnen', 'Vor-Nachtext schließen', 'Pos löschen', 'Pos einfügen', 'Kalkulation', 'Bestellmenge ändern', 'Externe Daten', 'Bearbeiten', 'Drucken', 'Fax', 'E-mail / PDF'.
- Order Overview:** Two tables: 'Übersicht auftragsbezogene Lieferscheine' and 'Lieferschein erstellen'.
- Table:** A table with columns: Pos.Nr, Artikel-Nr., Menge (Bestell, Liefer, Rück), Einheit, Bezeichnung, K-Preis, ARG, RA, TZ, Preis / Einheit, Gesamt-Preis, FIX. Row 10: Behälterdeckel komplett, K-Preis 4.000,00, Gesamt-Preis 4.000,00.
- Summary:** Netto-Betrag 4.000,00 €, MwSt 16 %, 640,00 €, Gesamt-Betrag 4.640,00 €.
- Dialog Box:** 'Lieferschein erstellen' with a question mark icon and the text 'Neuen Lieferschein erstellen?'. Buttons: 'Ja', 'Nein'.

Sie können jederzeit über Ihren Auftrag Lieferscheine erstellen.

Dabei ist zu beachten:

- 1 Liefermenge muss eingetragen werden.
- 2 Entscheidung Einzel oder Sammellieferschein.
- 3 Buchen auf Sammellieferschein.

Sie drücken auf „Einzel-Lieferschein“ und erhalten die Meldung „**Neuen Lieferschein** ?“
Sie beantworten diese Frage mit „**Ja**“ und schon ist Ihr Lieferschein generiert.

Und Sie erhalten folgendes Bild.

The screenshot shows the 'Lieferscheintx' window with the following data:

LIEFERSCHEIN		Auftragsdaten	
Interne Nr.	60033	Ansprechpartner	Herr Schnomeier
Kunden-Nr.	10001	Ihre Bestell-Nr.	22609606
Liefersch.-Nr.	60033	Unsere Auftrags-Nr.	260051
LS-Datum	04.07.2006	Auftrags-Datum	23.06.2006
Firma	Masa-Henke	Benennung	KS - Presse 4 HDP 1200 J
Firmenzusatz	Maschinenfabrik GmbH	Projekt	Roelfserna
Strasse	Osterkamp 2	Lieferanschrift	
Plz - Ort	D-32457 Porta Westfalica	Firma	Masa-Henke
Vor-Nachtext öffnen / Vor-Nachtext schließen		Zusatz	Maschinenfabrik GmbH
		Strasse	Osterkamp 2
		Ort	D-32457 Porta Westfalica

Pos. Nr.	Artikelnr.	Menge	Einheit	Bezeichnung	Info-Preis	Dr.
10	T	1	Stück	Behälterdeckel komplett	4.000,00	<input checked="" type="checkbox"/>

Buttons at the bottom: Übersicht, Pos löschen, Pos einfügen, Rechnungen erstellen

Zu diesem Lieferschein haben Sie noch folgende Möglichkeiten der Bearbeitung:

- 1 . eine andere Lieferanschrift zuordnen.
- 2 . Sie können jederzeit neue Positionen hinzufügen.
- 3 . Sie haben die Möglichkeit Vor und Nachtexte zu hinterlegen.
- 4 . Sie können den Lieferschein drucken, faxen oder per Email versenden.
- 5 . Sie schreiben über diesen Lieferschein Ihre Rechnungen.

The screenshot shows a printed document for 'Lieferschein' with the following content:

Masa-Henke
Maschinenfabrik GmbH
Osterkamp 2
D-32457 Porta Westfalica

Umsatzdatum: 04.07.2006

LIEFERSCHEIN LS: 00033

Ihre Bestell-Nr.: 22609606
Ihre Kunden-Nr.: 10001
Benennung: KS - Presse 4 HDP 1200 J
Projekt: Roelfserna
Ihre Kunden-Nr.: 10001
Ansprechpartner: Herr Schnomeier

Menge	Artikelnr.	Bezeichnung
1	T	Behälterdeckel komplett

Ware erhalten: _____
Gefahrenfrei

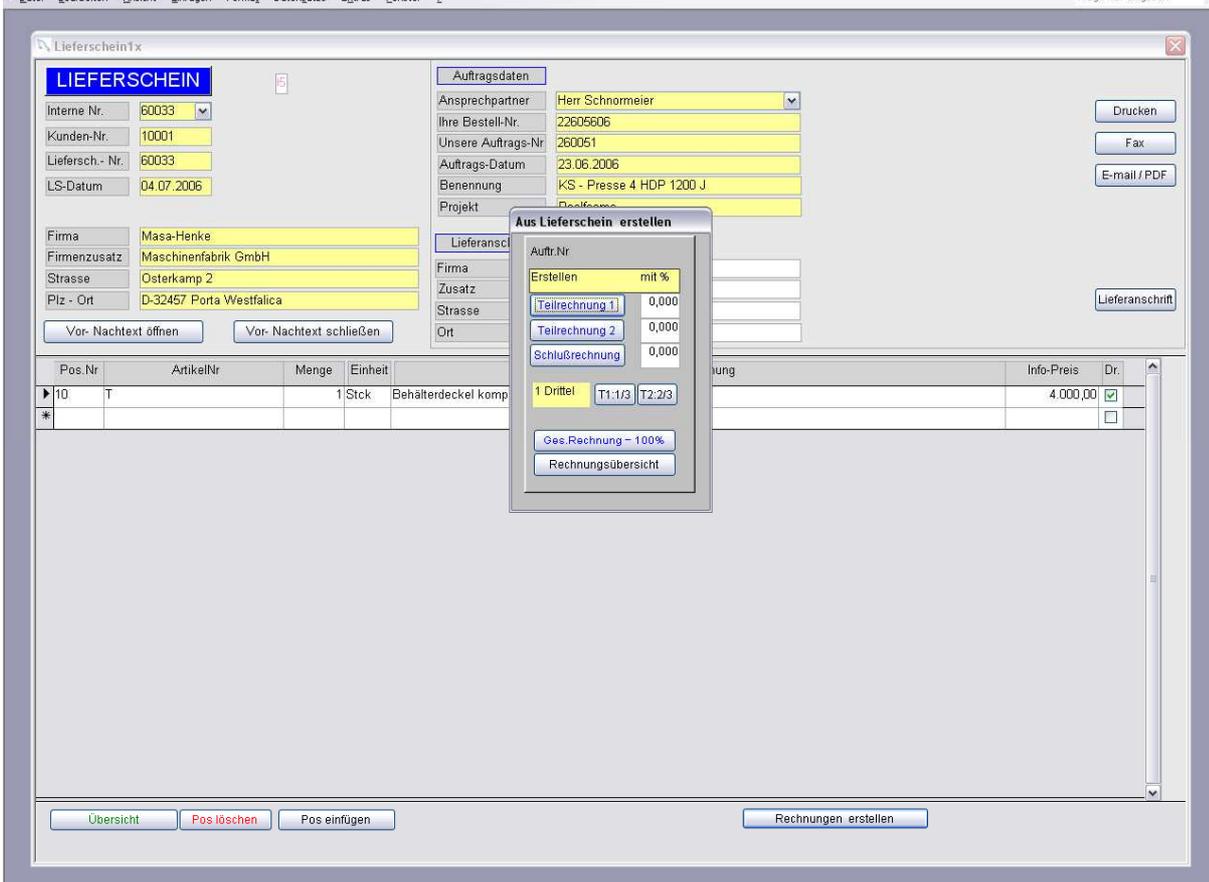
Seite 1

Seite: 14 / 4

Rechnung schreiben:

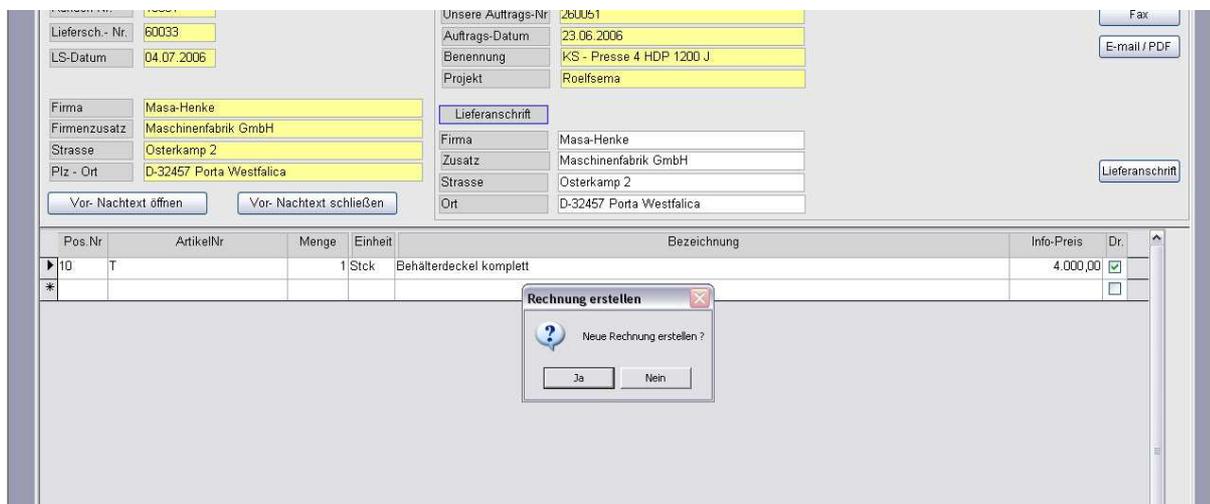
Sie klicken auf den Schalter „Rechnung schreiben“

Sie bekommen ein Menü mit der Möglichkeit folgende Rechnungen zu erstellen:



- 1 Teilrechnung mit Prozentangabe
- 2 Schlussrechnung
- 3 je 1/3 Rechnung
- 4 Gesamtrechnung
- 5 Rechnungsübersicht (schon erstellte Rechnungen im Überblick)

In unserem Beispiel schreiben wir eine Gesamtrechnung:
und erhalten folgendes Bild.



Klicken Sie auf den Schalter „Ja“ und Sie erhalten folgendes Bild

Rechnung Bearbeiten
Rechnungsansicht

Interne Nr.: 60031
 Kunden-Nr.: 10001
 Rechnungs-Nr.: 60031
 Rech.-Datum: 04.07.2006
 Firma: Masa-Henke
 Firmenzusatz: Maschinenfabrik GmbH
 Strasse: Osterkamp 2
 Plz-Ort: D-32457 Porta Westfalica

Art der Rechnung: GR
 Teilrechnungs-Nr.:
 Zahlungsseingang:
 Lieferschein vom: 60033 04.07.2006
 Ihre Bestellung vom: 22605606 23.06.2006
 Auftrags-Nr.: 260051
 Benennung: KS - Presse 4 HDP 1200 J
 Projekt: Roelfsema
 Zahlungsbedingungen: 1 21 Tage 3 % Skonto, 60 Tage netto
 Lieferbedingungen: 1 frei Haus, inclusive Verpackung
 MwSt Schlüssel %: 1 16
 Ansprechpartner:

Rechnung
Teilrechnung
Gutschrift
ZTMS ZTOS
Übersicht
Bearbeiten

Pos.Nr.	ArtikelNr.	Menge	Einheit	Bezeichnung	LPPreis	RA %	TZ %	Preis / Stck	Ges-Preis
10	T	1		Behälterdeckel komplett		0,00	0,00	4.000,00	4.000,00
*						0,00	0,00		

Pos einfügen Pos löschen alle Pos löschen
 Übersicht neue Position anlegen

Netto: 4.000,00 € MwSt: 16 % 640,00 € Gesamt: 4.640,00 €

In diesem Rechnungsformular haben Sie folgende Möglichkeiten zum bearbeiten:

1. Positionen können erweitert werden.
2. Vor und Nachtext kann eingefügt werden.
3. Zahlungsbedingungen, Lieferbedingungen und Mehrwertsteuer Schlüssel kann manuell eingetragen, oder aus dem Kundenstamm automatisch herangezogen werden.
4. Die Rechnung kann dann ausgedruckt werden.

Drücken Sie den Schalter „Bearbeiten“ und es werden die Felder ZTMS Und ZTOS aktualisiert sofern sie im Kundenstamm hinterlegt worden sind.
 ZTMS : bedeute Zahlung Tage mit Skonto
 ZTOS : bedeute Zahlung Tage ohne Skonto

Auftrag1x Hydrauliksystem

AUFTRAG Auftragsdaten | Zusatzdaten | Verkaufsbedingungen | Bestellvorschlag | Lieferscheine erstellen | Rechnungsübersicht

Interne Nr.: 260051
 Kunden-Nr.: 10001
 Auftrags-Nr.: 260051
 Auftr.-Datum: 23.06.2006
 Firma: Masa-Henke
 Firmenzusatz: Maschinenfabrik GmbH
 Kontakt: Herrn Günter Diekmann
 Strasse: Osterkamp 2
 Plz - Ort: D-32457 Porta Westfalica

Angebots-Nr.: 160056

Übersicht auftragsbezogene Rechnungen

R-Art	Auftrags-Nr.	Liefer.-Nr.	Rech.-Nr.	Rech.-Datum	Netto-Betrag	Mwst	Gesamt-Betrag
GR	260051	60033	60031	04.07.2006	4.000,00	640,00	4.640,00
Summe Netto-Betrag					4.000,00 €		4.640,00 €
Summe Gesamt-Betrag							4.640,00 €

Info zur Teil+SR: T1 T2 SR

Pos löschen Pos einfügen Kalkulation
 Bestellmenge ändern Rechnung löschen Externe Daten

Pos.Nr.	Artikel-Nr.	Menge	Einheit	Bezeichnung	K-Preis	ARG	RA %	TZ %	Preis / Einheit	Gesamt-Preis	FX
10	T	1	D	Behälterdeckel komplett	4.000,00	0	0,00	0,00	4.000,00	4.000,00	<input type="checkbox"/>
*											<input type="checkbox"/>

Übersicht --> Stocliste --> Kalkulation --> Angebot -->

Netto-Betrag 4.000,00 € MwSt 16 % 640,00 € Gesamt-Betrag 4.640,00 €

Im Auftrag sind alle Rechnungen die Sie geschrieben haben unter der Rubrik Rechnungsübersicht zu sehen.

Aufträge erledigt:

Übersicht erledigte Aufträge									
01.01.2004 bis 31.12.2006 Zeitraum eingrenzen Aktualisieren									
Auftr.-Nr.	LS	RE	Lief.-Termin	Kunden-Bestell-Nr.	Kunden-Nr.	Firma	Benennung	Projekt	Netto-Betrag
260015	L1	GR1	23.02.2006	R.15.02.1102LT	10018	Pro Hub Hebeteknik GmbH	Strömungswächter		2.494,07 €
250050	L1	GR1	19.12.2005	22503628	10001	Masa-Henke	Wendekran	Ruda	513,00 €
250041	L1	GR1	16.12.2005	22507524	10001	Masa-Henke	KS-Press HDP 1200 J - 125.05	Ostroleka/Silikaty	5.160,00 €
250034	L1	R1	28.09.2005	22503586	10001	Masa-Henke	Be- und Entladekran	Ruda	1.248,00 €
250032	L	R	28.09.2005	Masa-Henke Presbe	10005	Josef Kalveram GmbH + Co.KG	UNI 2000 - Flügelzellenpumpe	Presbeton	1.421,00 €
250030	L1	GR1	19.10.2005	22506011	10001	Masa-Henke	Sägeanlage	Roelfsema	1.675,00 €
250023		R	25.07.2005	22504526	10001	Masa-Henke	Umsetzgerät Porenbeton	Xella - Thermopierre	2.554,00 €
250016	L1	GR1	25.07.2005	22503926	10001	Masa-Henke	Vibrotisch 18,5 kW	Ruda	3.985,00 €
250015		R1	24.05.2005	22503588	10001	Masa-Henke	Quersäge	Ruda	275,00 €
250014	L1	R3	24.05.2005	22503631	10001	Masa-Henke	Trennmaschine	Ruda	10.365,00 €
250013	L1	R1	19.05.2005	22503489	10001	Masa-Henke	Umsetzgreifer 30 kW	Ruda	950,00 €
250011		R	13.06.2005	Erweiterung	10001	Masa-Henke	Kleinaggregat Fahrbühne-Erweiterung	Celcon	145,50 €
250008		R	22.08.2005	22501644	10001	Masa-Henke	KS-Press HDP 400 E	Matuizu	404,00 €
250006		R	15.08.2005	22501137	10001	Masa-Henke	Umsetzgreifer PU1	Xella-Thermopierre	1.340,00 €
250005		R	22.08.2005	22501644	10001	Masa-Henke	KS-Press HDP 400 S	Kupiskio	404,00 €
240038	L1	GR1	18.08.2004	22404950	10001	Masa-Henke	Quersäge	Smorgon	
240004	L1	GR1	15.08.2004	Herr Ovesiek	10001	Masa-Henke	KS Presse HDP 1200 J	Anker	
240003	L1	GR1	15.08.2004	Herr Diekmann	10001	Masa-Henke	Steinsplitter		
240002	L1	GR1	03.02.2006	Herr Ovesiek	10001	Masa-Henke	KS Presse HDP 1200 J	Hoogdonk	2.085,00 €

Buttons: Home, Löschen, Neu, Kopieren, Auftrag -> Angebot, Stamm, Auftragssumme: 35.018,57 €

Hier haben Sie die Möglichkeit Ihren erledigten Auftrag wieder zu aktivieren. Rufen Sie durch „Doppelklick“ den Auftrag auf und nehmen Sie den Haken „**erl. Auftrag**“ im Auftragsformular wieder heraus.

Offene Posten:

Übersicht offene Posten													
01.01.2004 bis 31.12.2006 Zeitraum eingrenzen Aktualisieren													
Rech.-Nr.	Kd.-Nr.	Firma	Benennung	Rechnung erstellt am	Zahltermin Tage mit Skonto	Zahltermin Tage ohne Skonto	Rechnung Betrag	Zahlung erfolgt am	Zahlung Betrag	Differenz Betrag	erl.		
40005	10001	Masa-Henke	Quersäge	18.08.2004			4872,00		0,00	4872,00	<input type="checkbox"/>		
40007	10001	Masa-Henke	Trennmaschine	07.02.2006			940,76		0,00	940,76	<input type="checkbox"/>		
40009	10001	Masa-Henke	Quersäge	23.09.2005	21	14.10.2005	5783,76		0,00	5783,76	<input type="checkbox"/>		
40010	10001	Masa-Henke	Quersäge	01.10.2004	21	22.10.2004	16017,51		0,00	16017,51	<input type="checkbox"/>		
40011	10001	Masa-Henke	Vibrotisch	12.10.2004	21	02.11.2004	7656,00		0,00	7656,00	<input type="checkbox"/>		
40013	10001	Masa-Henke	Trennmaschine	22.10.2004	21	12.11.2004	1914,00		0,00	1914,00	<input type="checkbox"/>		
40015	10001	Masa-Henke	Trennmaschine	01.11.2004	21	22.11.2004	4530,96		0,00	4530,96	<input type="checkbox"/>		
40016	10001	Masa-Henke	KS-Press HDP 1200 J N	08.11.2004	21	29.11.2004	719,20		0,00	719,20	<input type="checkbox"/>		
40018	10001	Masa-Henke	KS-Press HDP 1200 J N	22.11.2004	21	13.12.2004	13432,80		0,00	13432,80	<input type="checkbox"/>		
40019	10001	Masa-Henke	Vibrotisch	12.12.2004	21	02.01.2005	3016,00		0,00	3016,00	<input type="checkbox"/>		
40022	10001	Masa-Henke	Vibrotisch	20.12.2004	21	10.01.2005	5742,00		0,00	5742,00	<input type="checkbox"/>		
40023	10001	Masa-Henke	Umsetzgreifer / Paketierer	20.12.2004	21	10.01.2005	2012,60		0,00	2012,60	<input type="checkbox"/>		
40025	10001	Masa-Henke	Gießform - Einlostation	20.12.2004	21	10.01.2005	359,60		0,00	359,60	<input type="checkbox"/>		
50001	10001	Masa-Henke	Fahrbühne	07.01.2005	21	28.01.2005	301,60		0,00	301,60	<input type="checkbox"/>		
50002	10001	Masa-Henke	Vibrotisch	19.01.2005	21	09.02.2005	1914,00		0,00	1914,00	<input type="checkbox"/>		
50004	10001	Masa-Henke	KS - Presse DOR 500 E	19.01.2005	21	09.02.2005	7563,20		0,00	7563,20	<input type="checkbox"/>		
50005	10001	Masa-Henke	Umbau Presse 4	30.01.2005	21	20.02.2005	468,64		0,00	468,64	<input type="checkbox"/>		
50009	10001	Masa-Henke	Umsetzgerät Porenbeton	03.04.2005	21	24.04.2005	1821,20		0,00	1821,20	<input type="checkbox"/>		
50010	10001	Masa-Henke	Umsetzgreifer PU1	03.04.2005	21	24.04.2005	1554,40		0,00	1554,40	<input type="checkbox"/>		
50011	10001	Masa-Henke	KS-Press HDP 400 E	08.04.2005	21	29.04.2005	468,64	10.06.2005	468,64	0,00	<input type="checkbox"/>		
50012	10001	Masa-Henke	KS-Press HDP 600 E	08.04.2005	21	29.04.2005	468,64	10.06.2005	468,64	0,00	<input type="checkbox"/>		
50014	10001	Masa-Henke	Kleinaggregat Fahrbühne	16.04.2005	21	07.05.2005	150,80		0,00	150,80	<input type="checkbox"/>		
50015	10001	Masa-Henke	Kleinaggregat	13.05.2005	21	03.06.2005	168,78		0,00	168,78	<input type="checkbox"/>		
50016	10005	Josef Kalveram GmbH + Co.KG	Leimbinderpresse	16.06.2005	0	16.06.2005	696,00		0,00	696,00	<input type="checkbox"/>		
50017	10001	Masa-Henke	Umbau Presse 4	11.06.2005	21	02.07.2005	556,80		0,00	556,80	<input type="checkbox"/>		
50018	10001	Masa-Henke	KS-Press HDP 400 S	16.06.2005	21	07.07.2005	7215,20		0,00	7215,20	<input type="checkbox"/>		
50019	10001	Masa-Henke	Shuttle Platzbühne	22.06.2005	21	13.07.2005	1127,52		0,00	1127,52	<input type="checkbox"/>		
50020	10001	Masa-Henke	Trennmaschine	22.06.2005	21	13.07.2005	1934,88	15.07.2005	1876,83	58,05	<input type="checkbox"/>		
50021	10007	Hydraulik Müller GmbH	Planflächen- Dreh u. Walzmaschine	24.06.2005	0	24.06.2005	232,00		0,00	232,00	<input type="checkbox"/>		

Buttons: Home, Gesamtsumme OP 305.149,01 €, Teilzahlungen 73.829,04 €, Betrag - OP 231.319,97 €

Hier werden alle offenen Posten die durch Rechnungen entstanden sind aufgeführt.

- 1 Zahlungsdatum wird eingetragen
- 2 Zahlungsbetrag wird eingetragen.

Sollte die Zahlung zum Teil bezahlt sein, bleibt die Restsumme als Differenz erhalten.

Sollte die Zahlung komplett bezahlt sein, setzen Sie ein Häkchen in das Feld „erl.“
 Dann ändern sich die offenen Posten in erledigte Posten und fallen aus dieser Übersicht heraus.

Die bezahlten Rechnungen können Sie im Hauptmenü über „bezahlte Rechnungen“ anschauen.

Rechnung "bezahlte Rechnungen"

Übersicht bezahlte Rechnungen

01.01.2004 bis 31.12.2006

Rech.-Nr.	Kd.-Nr.	Firma	Benennung	Rechnung		Zahltermin		Rechnung Betrag	Zahlung		Differenz Betrag	erl.	
				erstellt am	Tage	mit Skonto	Tage		ohne Skonto	erfolgt am			Betrag
40002	10001	Masa-Henke	KS Presse HDP 1200 J	15.08.2004	21	05.09.2004	60	14.10.2004	0,00	18.10.2004	2418,60	-2418,60	<input checked="" type="checkbox"/>
40003	10001	Masa-Henke	Steinsplitter	15.08.2004	21	05.09.2004	60	14.10.2004	556,80	18.10.2004	556,80	0,00	<input type="checkbox"/>
40004	10001	Masa-Henke	KS Presse HDP 1200 J	15.08.2004	21	05.09.2004	60	14.10.2004	2238,80	18.10.2004	2238,80	0,00	<input type="checkbox"/>
40006	10001	Masa-Henke	KS-Press - Zahnradteiler	18.08.2004	21	08.09.2004	60	17.10.2004	0,00	22.10.2004	467,48	-467,48	<input type="checkbox"/>

Gesamtsumme OP 2.795,60 €
 Teilzahlungen 5.681,68 €
 Betrag - OP -2.886,08 €

Übersicht Soll - Ist

Übersicht Sollist unerledigte Aufträge													
Auftr.-Nr.	LS	RE	Datum	Kunden-Nr.	Firma	Benennung	Projekt	Netto-Betrag	NK. Mat	NK. Lohn	NK. Ges	Ergebnis	G+V %
260052			03.07.2006	10001	Masa-Henke	Gießform - Einzelstation	Bena	3.500,00 €		0,00 €			
260051	L1	GR1	23.06.2006	10001	Masa-Henke	KS - Presse 4 HDP 12	Roelfsema	4.000,00 €	0,00 €	1.925,00 €	1.925,00 €	2.075,00 €	51,88
260050			26.06.2006	10013	E & E Verfahrenstechnik	Eiskondensator	Kom. 1720	4.221,00 €		0,00 €			
260049	L1	GR1	22.05.2006	10004	Spier GmbH & Co	Container Rangierfahrzeug	UPS / Dänemark	2.440,00 €		0,00 €			
260048	L1	GR1	10.06.2006	10005	Josef Kalveram GmbH			1.619,00 €		0,00 €			
260047	L1	GR1	06.06.2006	10005	Josef Kalveram GmbH			401,00 €		0,00 €			
260046			02.06.2006	10001	Masa-Henke	Trennmaschine	Saudi Jeddah	1.315,00 €		0,00 €			
260045			02.06.2006	10001	Masa-Henke	Trennmaschine	Saudi Riyadh	1.580,00 €		0,00 €			
260044			17.05.2006	10001	Masa-Henke	Umsetzgreifer 30 kW	Saudi Riyadh / Jeddah	1.725,00 €		0,00 €			
260043			17.05.2006	10001	Masa-Henke	Wendekran	Selmer - Ruda	1.015,00 €		0,00 €			
260042			17.05.2006	10001	Masa-Henke	Be- und Entladekran	Selmer-Ruda	685,00 €		0,00 €			
260041	L1	GR1	30.05.2006	10025	GOLDBECK West	Coilanlage	Stanze	1.117,02 €		0,00 €			
260040			15.05.2006	10008	TNT Maschinenbau	Querschneidesystem		4.055,00 €		0,00 €			
260039			17.05.2006	10008	TNT Maschinenbau	Aushebevorrichtung		4.195,00 €		0,00 €			
260038	L1	GR1	11.05.2006	10019	Teuto Baustahlmatte	Kran mit Greifer		3.511,00 €		0,00 €			
260037	L1	GR1	20.04.2006	10018	Pro Hub Hebetchnik		R.15.03.2006+Umbau F	2.679,95 €		0,00 €			
260036			21.05.2006	10004	Spier GmbH & Co	Container Rangierfahrzeug	Post	9.760,00 €		0,00 €			
260035	L1	GR1	20.04.2006	10004	Spier GmbH & Co	Ersatz		341,12 €		0,00 €			
260034			07.04.2006	10021	Westfälische Draht	Ersatz Artikel 12722	Kostenstelle 524600	3.800,00 €		0,00 €			
260033			06.04.2006	10001	Masa-Henke	Umsetzgreifer 30 kW	Selmer / Ruda	705,00 €		0,00 €			
260032			05.04.2006	10001	Masa-Henke	Gießform - Einzelstation	MBT	200,00 €		0,00 €			
260031			30.03.2006	10001	Masa-Henke	Trennmaschine	Selmer - Ruda	1.235,00 €		0,00 €			
260030	L1	GR1	04.04.2006	10001	Masa-Henke	Shuttle Platzbühne	Silikatas	1.727,00 €		0,00 €			
260028			20.03.2006	10001	Masa-Henke	Paketierer P3-KS-DSP	Silikatas	1.035,00 €		0,00 €			
260027	L1	GR1	24.03.2006	10018	Pro Hub Hebetchnik	Strömungswächter	R.20.06.1306	839,55 €		0,00 €			
260026			08.03.2006	10001	Masa-Henke	Be- und Entladekran	MBT	868,00 €		0,00 €			
260025			08.03.2006	10001	Masa-Henke	Quersäge	MBT	275,00 €		0,00 €			
260024	L1		11.03.2006	10001	Masa-Henke	Schleichgang Zwische		785,00 €		0,00 €			
260023	L1	GR1	10.03.2006	10020	Besta	Ersatzbedarf		439,00 €		0,00 €			
260022	L1	GR1	10.03.2006	10008	TNT Maschinenbau	Wickler Hydraulik		1.372,30 €		0,00 €			

Mit dieser Übersicht können Sie Ihr Ergebnis ca. erkennen.

Es wird der NK-Lohn (EK-Lohn) in Euro.

Es wird der NK-Material(EK-Material laut Rechnung vom Lieferanten) in Euro zusammen gerechnet und vom Auftragsbetrag(Netto-Betrag) abgezogen.

Das ganze wird noch in Prozenten dargestellt.

Beispiel:

Sie suchen alle Bestellungen mit Ihrer dazugehörigen Auftragsnummer heraus.

Sie tragen in die Bestellungen Ihre effektiven Einkaufspreise ein.

Sie rufen dann Ihren Auftrag auf und gehen zu dem Menüpunkt „Kalkulation“, drücken auf den Schalter „Nachkalkulation“ und erhalten folgenden **Hinweis**.

The screenshot shows a 'Nachkalkulation' dialog box with the following text: 'Möchten Sie die Nachkalkulation aktivieren?' and 'Haben Sie alle Einkaufspreise in die Bestellungen eingetragen?'. Below the dialog is a table with columns: Menge, Bezeichnung, ARG, Listenpreis, Rabatt, EK-Preis, MTZ, Geo-EK-Preis, Fertigung, NK-FK. At the bottom, there are summary fields: Kalkulation Σ Material / € (27.715,91 €), Kalkulation Σ Lohn / € (1.925,33 €), and Kalkulation Σ Montagezeit / Std (50,67).

Kunden Info:

Belegübersicht pro Kunde

Nummer: 10001 Name suchen: Erfasst: 18.08.2004

Anrede: Masa-Henke Liefer-Nr.:
 Anrede: Maschinenfabrik GmbH Kreditlimit:
 Anrede: Vorwahl.: 05731 / 680-0
 Strasse: Osterkamp 2 Telefon.: 05731 / 680-153
 PLZ/Ort: D-32457 Porta Westfalica Telex.....: diekmann@masa-henke.co
 Fax.....: 05731 / 680-183

Aktualisieren
Kundenübersichtsausdruck

Angebot				Auftrag			Lieferschein			Rechnung			
Angebots-Nr.	A	Datum	Ki	Auftr.-Nr.	LS	RE	Lief.-Termin	Lief.Nr	AuftragsNr	Kunden Nr	Rech.Nr	AuftragsNr	KdNr
160062	A	27.06.2006		260052			03.07.2006	60033	260051	10001	60031	260051	10001
160060		22.06.2006		260051	L1	GR1	25.10.2006	60032	260038	10019	60028	260021	10001
160059		22.06.2006		260046			30.08.2006	60031	260049	10004	60026	260021	10001
160057		20.06.2006		260045			05.06.2006	60030	260021	10001	60024	260016	10001
160056	A	19.06.2006		260044			13.06.2006	60029	260048	10005	60022	260007	10001
160054		18.06.2006		260043			02.06.2006	60028	260021	10001	60021	260030	10001
160051		14.06.2006		260042			02.06.2006	60027	260047	10005	60019	260020	10001
160048		13.06.2006		260033			17.05.2006	60026	260016	10001	60018	260049	10001
160047		09.06.2006		260032			17.05.2006	60025	260041	10025	60017	260020	10001
160046		09.06.2006		260031			17.05.2006	60024	260007	10018	60010	260046	10001
160040	A	18.05.2006		260030	L1	GR1	05.05.2006	60023	260030	10001	60006	260001	10001
160038	A	26.05.2006		260029			03.05.2006	60022	260037	10018			
Gesamt: 174295,10				Gesamt: 200215,77			Gesamt: 238116,68						

Schließen

In der Kundeninfo sind sämtliche Angebote, Aufträge, Lieferscheine und Rechnungen auf einen Blick zusehen.

Beispiel:

Sie suchen ein Angebot für einen Kunden. Wenn Sie dieses Angebot oder diesen Auftrag gefunden haben klicken Sie doppelt auf die davor stehende Nummer und schon befinden Sie sich im gesuchten Beleg.

Sie können auch zusätzlich erkennen wie viel Umsatz, Angebote oder Lieferscheine erstellt worden sind. Es ist auch daraus zu erkennen, ob der Kunde interessant für Sie ist. Ob Ihre Angebote zu Aufträgen geworden sind usw. Jahres Info:

Belegübersicht Gesamt

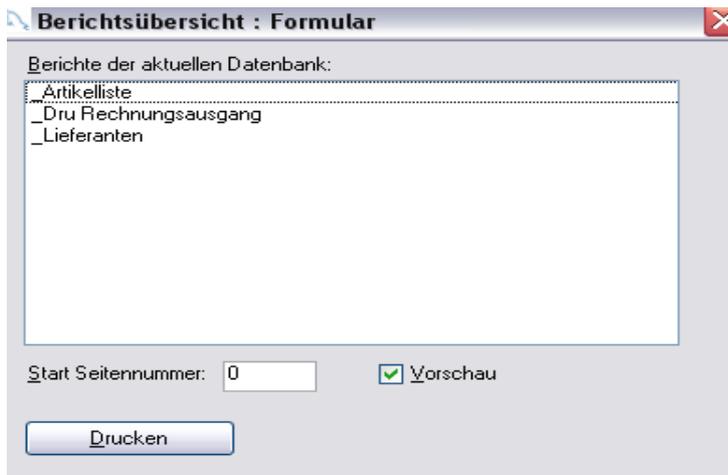
Aktualisieren
Ausdruck Übersicht

Angebote				Aufträge			Lieferscheine			Rechnungen				
Angebots-Nr.	A	Datum	Kunde	Auftr.-Nr.	LS	RE	Lief.-Termin	Lief.Nr	AuftragsNr	Kunden Nr	K	Rech.Nr	AuftragsNr	KdNr
160063		27.06.2006	100	260052			03.07.2006	60033	260051	10001	GR	60031	260051	10001
160062	A	27.06.2006	100	260051	L1	GR1	25.10.2006	60032	260038	10019	GR	60030	260038	10019
160061	A	26.06.2006	100	260050			14.07.2006	60031	260049	10004	GR	60029	260049	10004
160060		22.06.2006	100	260049	L1	GR1	16.06.2006	60030	260021	10001	GR	60028	260021	10001
160059		22.06.2006	100	260048	L1	GR1	10.06.2006	60029	260048	10005	GR	60027	260048	10005
160058		21.06.2006	100	260047	L1	GR1	06.06.2006	60028	260021	10001	GR	60026	260021	10001
160057		20.06.2006	100	260046			30.08.2006	60027	260047	10005	GR	60025	260047	10005
160056	A	19.06.2006	100	260045			05.06.2006	60026	260016	10001	GR	60024	260016	10001
160055		18.06.2006	100	260044			13.06.2006	60025	260041	10025	GR	60023	260041	10025
160054		18.06.2006	100	260043			02.06.2006	60024	260007	10001	GR	60022	260007	10001
160053		14.06.2006	100	260042			02.06.2006	60023	260030	10001	GR	60021	260030	10001
160051		13.06.2006	100	260041	L1	GR1	30.05.2006	60022	260037	10018	GR	60020	260037	10018
160050		13.06.2006	100	260040			23.06.2006	60021	260020	10001	GR	60019	260020	10001
160049		09.06.2006	100	260039			23.06.2006	60020	260049	10001	GR	60018	260049	10001
160048		05.06.2006	100	260038	L1	GR1	19.06.2006	60019	260020	10001	GR	60017	260020	10001
160047		05.06.2006	100	260037	L1	GR1	02.05.2006	60018	260035	10004	GR	60016	260035	10004
160046		03.06.2006	100	260036			30.06.2006	60017	260027	10018	GR	60015	260027	10018
160045		03.06.2006	100	260035	L1	GR1	21.04.2006	60015	260023	10020	GR	60014	260023	10020
Gesamt: 361274,10				Gesamt: 296580,74			Gesamt: 307944,61							

Schließen

Komplett Information Ihrer Firma über Angebote, Aufträge, Lieferscheine und geschriebenen Rechnungen.

Übersicht Listen :



Wählen Sie einen Beleg aus und klicken Sie auf Drucken.
Sie haben jetzt eine Druckvorschau und können danach entscheiden, ob Sie diesen Beleg drucken oder nur ansehen möchten.

Urlaubsdatenbank

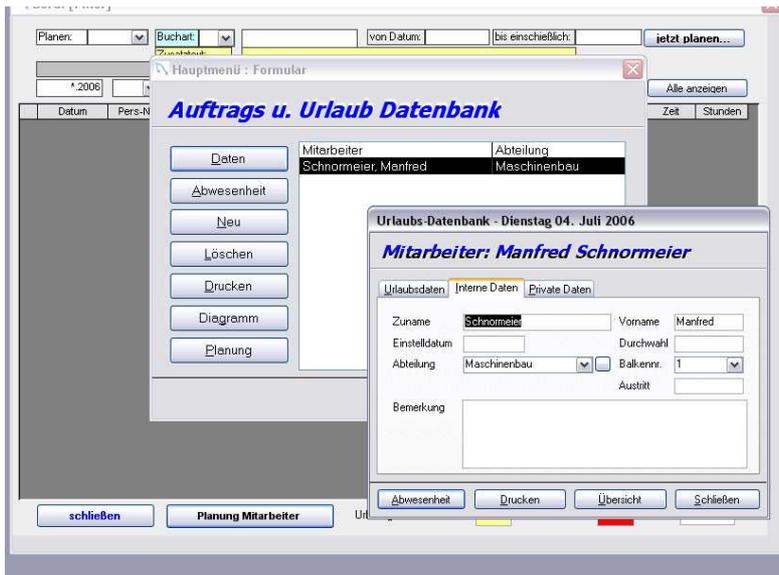
Um Ihren Urlaub oder andere Bereiche zu planen gehen Sie wie folgt vor:

Es muss sichergestellt sein, dass Sie sich als Person im Personalstamm eingetragen haben.

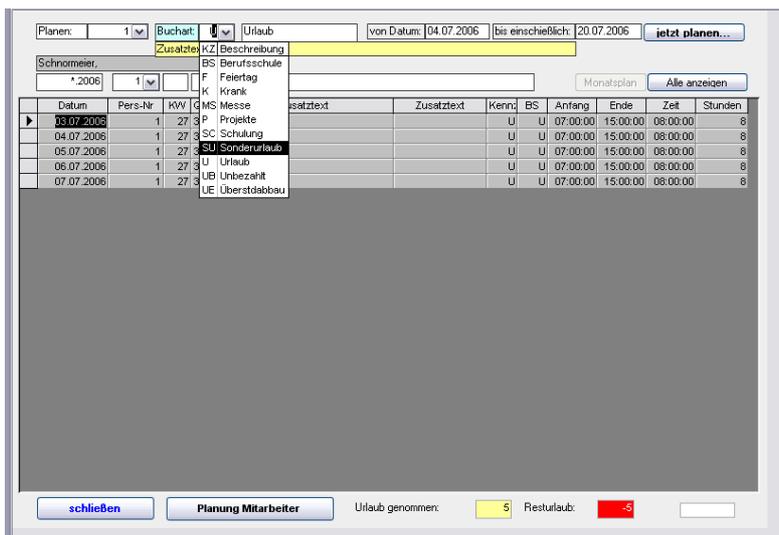
Sie müssen sich auch nochmals in der Urlaubsdatenbank eintragen.

Sie gehen wie folgt vor:

- 1 Sie gehen auf den Schalter im Hauptmenü „direkt einplanen“
- 2 Klicken Sie auf den Schalter „**Planung Mitarbeiter**“
- 3 Klicken Sie auf das Feld Daten und auf die Rubrik „interne Daten“
Tragen Sie hier alle gefragten Werte ein und klicken Sie auf „Schließen“
- 4 Wichtige Eingaben sind Abteilung und Balkennummer, sonst kann keine Auswertung stattfinden.

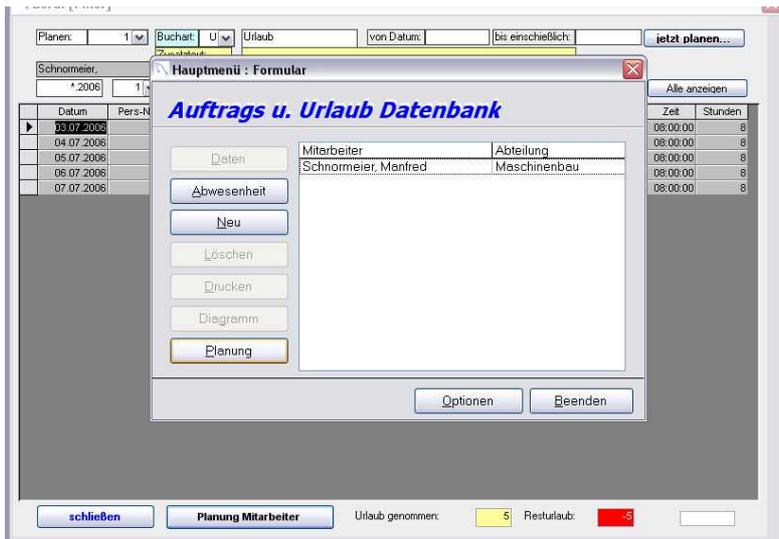


Wenn Sie alle Mitarbeiter angelegt haben, können Sie mit der Auswertung beginnen.

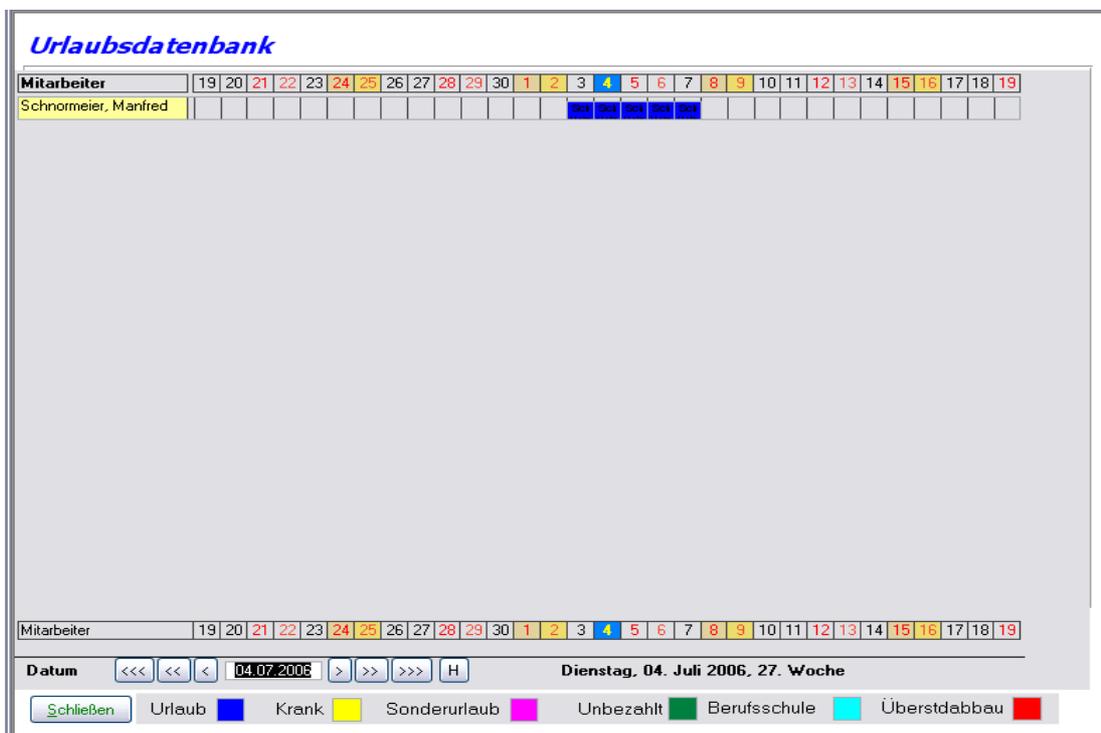


1. Sie suchen als erstes die Mitarbeiter Nr. über den Zeiger heraus
2. Sie suchen sich die Buchungsart heraus.
3. Sie tragen von Datum (es öffnet sich ein Kalender) und bis Datum ein.
4. Sie drücken den Schalter „jetzt planen“,
danach werden Ihre Datensätze erzeugt und stehen unten in der Liste.

Um das Ergebnis anzusehen gehen Sie auf den Schalter **„Planung Mitarbeiter“** und Sie erhalten folgendes Bild.



Drücken Sie den Schalter „Planung“ und Sie erhalten folgendes Bild.



Bestellübersicht

Die Bestellübersicht teilt sich in Bestellung über Auftrag oder und Lagerbestellung auf.

Bei Doppelklick auf die „Bestellnummer“ öffnet sich die vorhandene Bestellung (Auftr.-Stückliste) (bei reiner Lagerbestellung ist ein Haken im Feld Lager zusehen).

Bestellübersicht										
Bestell Nr	Lieferanten Nr	Kunden Bestell Nr	Firma	Benennung	AuftragsNr	Projekt	Liefer Datum	erl	Lager	
60110	70000	22605606	Bosch Rexroth AG	KS - Presse 4 HDP 1200 J	260067	Roelfsema		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
60109	70000	22605606	Bosch Rexroth AG	KS - Presse 4 HDP 1200 J	260051	Roelfsema	03.08.2006	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
60107	70031	22605606	VMF	KS - Presse 4 HDP 1200 J	260051	Roelfsema		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
60106	70170	22605606	Pall GmbH	KS - Presse 4 HDP 1200 J	260051	Roelfsema	23.08.2006	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
60105	70060	22605606	KTR Kupplungstechnik GmbH	KS - Presse 4 HDP 1200 J	260051	Roelfsema		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
60104	70070	22605606	Hydac International GmbH	KS - Presse 4 HDP 1200 J	260051	Roelfsema		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
60103	70001	22605606	Bosch Rexroth AG	KS - Presse 4 HDP 1200 J	260051	Roelfsema		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
60102	77280		Festo AG & Co.KG	Eiskondensator	260050	Kom. 1720	11.07.2006	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
60101	70010	22604966	Josef Kalveram GmbH + Co.KG	Trennmaschine	260046	Saudi Jeddah		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
60100	70010	22604966	Josef Kalveram GmbH + Co.KG	Trennmaschine	260046	Saudi Jeddah		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
60099	70010	22604966	Josef Kalveram GmbH + Co.KG	Trennmaschine	260046	Saudi Jeddah		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
60098	70010	22604966	Josef Kalveram GmbH + Co.KG	Trennmaschine	260046	Saudi Jeddah		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
60097	70010	22604966	Josef Kalveram GmbH + Co.KG	Trennmaschine	260046	Saudi Jeddah		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
60096	70010	22604966	Josef Kalveram GmbH + Co.KG	Trennmaschine	260046	Saudi Jeddah		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
60095	70010		Josef Kalveram GmbH + Co.KG	Container Rangierfahrzeug	260049	UPS / Dänemark		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
60093	70050		Parker Hannifin GmbH & Co.KG	Container Rangierfahrzeug	260036	Post		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
60092	70060		KTR Kupplungstechnik GmbH	Container Rangierfahrzeug	260036	Post		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
60089	70060		KTR Kupplungstechnik GmbH				24.08.2006	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
60088	70030		Hydraulik-Anlagen-Murer GmbH	Wendekran			10.05.2006	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
60087	77290		Profimess GmbH		260037	R.15.03.2006+Umb	02.05.2006	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
60085	70000		Teuto					<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
60084	70010	22604966	Josef Kalveram GmbH + Co.KG	Umsatzstreifer 30 kW	260033	Salmer / Ruda		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Erklärung Schalter:

Home : Zurück zum Hauptmenü

Löschen : Löscht mit vorheriger Abfrage die Bestellung

Bestellung Lager neu anlegen : Legt eine neue Lagerbestellung an.

Bestellung über Auftrag

Einkaufspreise werden aus Vorkalkulation übernommen.

Menge	Einheit	Herst.	Artikel-Nr.	Bezeichnung	List-Preis	Rabatt	Zws	MTZ %	Preis / Einheit	Ges-Preis	Nachkalk/Einh	BS
4	Stck	BEE	33-G1 1/2	ND-Kugelhahn DN 40	23,55	40,00	14,13	0,00	14,13	56,52		<input checked="" type="checkbox"/>
4	Stck	DIV	M 06x125-912	Schraube DIN 912-12.9	0,00	0,00	0,50	0,00	0,50	2,00		<input checked="" type="checkbox"/>
1	Stck	DIV	WF 35LKM-L12	Pumpenflansch	0,00	0,00	6,00	0,00	6,00	6,00		<input checked="" type="checkbox"/>
1	Stck	DIV	WF 40LKM-L18	Pumpenflansch	0,00	0,00	6,00	0,00	6,00	6,00		<input checked="" type="checkbox"/>
4	Stck	DIV	M 05x170-912	Schraube DIN 912-12.9	0,00	0,00	0,50	0,00	0,50	2,00		<input checked="" type="checkbox"/>
4	Stck	DIV	M 06x220-912	Schraube DIN 912-12.9					2,00	8,00		<input checked="" type="checkbox"/>
4	Stck	DIV	M 05x100-912	Schraube DIN 912-12.9	0,00	0,00	1,00	0,00	1,00	4,00		<input checked="" type="checkbox"/>
4	Stck	DIV	RM-M36-DIN592	Ringmutter M 36	48,50	0,00	48,50	0,00	48,50	194,00		<input checked="" type="checkbox"/>
6	Stck	DIV	M 12x090-912	Schraube DIN 912-12.9	0,00	0,00	1,00	0,00	1,00	6,00		<input checked="" type="checkbox"/>
1	Stck	DIV	M 06x220-912	Schraube DIN 912-12.9					2,00	2,00		<input checked="" type="checkbox"/>
8	Stck	DIV	M 06x090-912	Schraube DIN 912-12.9	0,00	0,00	0,50	0,00	0,50	4,00		<input checked="" type="checkbox"/>
8	Stck	DIV	M 16x050-912	Schraube DIN 912-12.9	0,00	0,00	1,00	0,00	1,00	8,00		<input checked="" type="checkbox"/>
12	Stck	DIV	M 12x060-912	Schraube DIN 912-12.9	0,00	0,00	1,00	0,00	1,00	12,00		<input checked="" type="checkbox"/>
16	Stck	DIV	M 05x090-912	Schraube DIN 912-12.9	0,00	0,00	0,50	0,00	0,50	8,00		<input checked="" type="checkbox"/>
36	Stck	DIV	M 05x050-912	Schraube DIN 912-12.9	0,00	0,00	0,50	0,00	0,50	18,00		<input checked="" type="checkbox"/>
4	Stck	DIV	M 05x130-912	Schraube DIN 912-12.9	0,00	0,00	0,50	0,00	0,50	2,00		<input checked="" type="checkbox"/>
8	Stck	DIV	M 05x045-912	Schraube DIN 912-12.9	0,00	0,00	0,50	0,00	0,50	4,00		<input checked="" type="checkbox"/>
1	Stck	IMA	UPZ-06S-AB/BA	Umlenplatte A/B NG 6	56,00	25,00	42,00	4,00	43,68	43,68		<input checked="" type="checkbox"/>
					Vorkalk:	786,02	Mwst 16%		125,76	Gesamtsumme:	911,78	
					Nachkalk:				0,00	Gesamtsumme:	0,00	

Erklärung der Schalter:

- Lieferanten ändern : Kann jederzeit der Lieferant gewechselt werden.
- Lieferadresse : Kann jederzeit eine neue Lieferadresse eingefügt werden.
- Vor – Nachtext öffnen : Der Bestellung ein Vor oder Nachtext zuordnen.
- Vor – Nachtext schließen : Vor und Nachtext wieder schließen
- Position löschen : Vorhandene Position löschen
- Alle Positionen löschen : Vorhandene Positionen löschen
- bearbeiten : Bestellung wird frei geschaltet

Im rechten Bereich:

Drucken

- Drucken : Bestellung wird gedruckt
- Fax : Die Fax Nummer wird in Zwischenablage gelesen und kann über „Einfügen“ in jedes Faxprogramm eingelesen werden

- Email/PDF : Die Email Adresse wird in Zwischenablage gelesen und kann über einfügen in jedes Emailprogramm zugeordnet werden

Anfrage

- Drucken : Anfrage wird gedruckt
- Fax : Die Fax Nummer wird in Zwischenablage gelesen und kann über „Einfügen“ in jedes Faxprogramm eingelesen werden

- Email/PDF : Die Email Adresse wird in Zwischenablage gelesen und kann über „Einfügen“ in jedes Emailprogramm zugeordnet werden

Im unteren Bereich:

- Bestellübersicht : Zurück zum Hauptmenü
- Auftrag : Aufrufen des vorhandenen Auftrages

Die EK-Preise werden automatisch aus der Vorkalkulation übernommen.

Sie können aber jeder Zeit die Preise auch manuell eintragen oder verändern.

2 . Zusatzdaten

The screenshot shows the 'Bestellung' window with the 'Zusatzdaten' tab selected. The 'Kontakt' dropdown menu is open, displaying a list of contact persons with columns for 'Anrede', 'Email', 'Fax-Durchwahl', 'Anrede1', 'Vorname', 'Name', and 'Tel-Durchwahl'. The contact 'Lowitsch Bernd' is selected. An arrow points to the 'Kontakt' dropdown menu.

Klicken Sie auf den Zeiger „**Kontakt**“ und erhalten eine Liste von Kontaktpersonen. Diese Kontaktpersonen werden im Lieferantenstamm angelegt. Nachdem Sie eine Person ausgewählt haben, erscheint die Telefon-Faxnummer o. Emailadresse in den Feldern unter **Zusatzdaten** auf.

The screenshot shows the 'Bestellung' window with the 'Zusatzdaten' tab selected. The contact information for 'Lowitsch Bernd' is now populated in the 'Zusatzdaten' fields: 'Telefon-Nr.' is '07451 / 921367', 'Fax-Nr.' is empty, 'E-mail' is 'bernd.lowitsch@boschrexroth.de', and 'Anrede Brief' is 'Bernd,'. An arrow points to the 'Zusatzdaten' fields.

Verkaufbedingungen:

The screenshot shows the 'Bestellung' window with the 'Verkaufsbedingungen' tab selected. The 'Zahlungsbedingungen' and 'Lieferbedingungen' dropdown menus are open, showing a list of conditions. The 'Zahlungsbedingungen' dropdown menu is open, displaying '1' and '21 Tage 3 % Skonto, 60 Tage netto'. The 'Lieferbedingungen' dropdown menu is open, displaying '2' and 'ab Werk, ohne Verpackung'. An arrow points to the 'Zahlungsbedingungen' dropdown menu.

Die Verkaufsbedingungen können manuell über die **Zeiger** aufgerufen werden. Sie können aber auch automatisch in den oben aufgeführten Feldern stehen, indem diese Grunddaten im Lieferantenstamm(siehe Seite 25) hinterlegt worden sind.

BestellungL

BESTELLUNG Lager ✓

Interne-Nr. 60089
 Lieferanten-Nr. 70060
 Bestell-Nr. 60089

Lieferant ändern

Firma KTR Kupplungstechnik GmbH
 Zusatz
 Kontakt Jürgen Kuper
 Strasse Rodder Damm 170
 Plz - Ort D-48432 Rheine

Vortext u. Nachtext öffnen Vortext u. Nachtext schließen

Bestelldaten **Zusatzdaten** **Verkaufsbedingungen**

Liefertermin 24.08.2006 Bestellung erledigt ✓
 Kunden Auftr.-Nr.
 Ansprechpartner Herr Schnormeier
 Lieferhinweis
 Projekt

Lieferadresse
 Firma TNT Maschinenbau GmbH
 Firmenzusatz
 Strasse Nord-West-Ring 38
 Plz - Ort D-32832 Augustdorf

alle Pos. löschen
 Pos. lösch
 bearbeiten
 speichern

Bestellung
 Drucken
 Fax
 Email / PDF

Anfrage
 Drucken
 Fax
 Email / PDF

Anzahl	Stck	Herst	ArtikelNr	Bezeichnung	ARG	K-Pr./Einheit	Rab%	EK-Pr./Einheit	MTZ	Preis/Einheit	Gesamtpreis	NK	FIX	PosNr
1,00	Stck	BUC	400.562458	Druckminderventil	11	171,68	61,00	66,96	1,07	0,00	68,03			100
* [] [] [] [] [] [] [] [] [] [] [] [] [] [] []														

Übersicht --> Kalkulation aktualisieren

Vorkalk: Netto Summe 68,03 Mwst 16% 10,88 Gesamtsumme: 78,91
 Nachkalk: Netto Summe 0,00 Mwst 16% 0,00 Gesamtsumme: 0,00

Erklärung der Schalter:

- Lieferanten ändern : Kann jederzeit der Lieferant gewechselt werden.
 Lieferadresse : Kann jederzeit eine neue Lieferadresse eingefügt werden.
 Vor – Nachtext öffnen : Der Bestellung ein Vor oder Nachtext zuordnen.
 Vor – Nachtext schließen : Vor und Nachtext wieder schließen
 Position löschen : Vorhandene Position löschen
 Alle Positionen löschen : Vorhandene Positionen löschen
 bearbeiten : Bestellung wird frei geschaltet

Im rechten Bereich:**Drucken**

- Drucken : Bestellung wird gedruckt
 Fax : Die Fax Nummer wird in Zwischenablage gelesen und kann über „Einfügen“ in jedes Faxprogramm eingelesen werden
 Email/PDF : Die Email Adresse wird in Zwischenablage gelesen und kann über „Einfügen“ in jedes Emailprogramm zugeordnet werden

Anfrage

- Drucken : Anfrage wird gedruckt
 Fax : Die Fax Nummer wird in Zwischenablage gelesen und kann über „Einfügen“ in jedes Faxprogramm eingelesen werden

- Email/PDF : Die Email Adresse wird in Zwischenablage gelesen und kann über „Einfügen“ in jedes Emailprogramm zugeordnet werden

Im unteren Bereich:

- Übersicht : Zurück zur Bestellübersicht
 Kalkulation : Preise werden aus Rabattmatrix berechnet

Sie können aber jeder Zeit die Preise auch manuell eintragen oder verändern.

Dokumentation Schnittstelle:

The screenshot shows the 'Auftrag Stückliste' software interface. The main window displays a bill of materials table with columns for Pos.-Nr., Artikel-Nr., Menge, Bezeichnung, Zusatz, Hyp, Datenblatt, FIX, DF, Gr., and IDNr. A dialog box titled 'Dokumentationstabelle...' is open, asking 'Möchten Sie wirklich eine neue Dokumentationstabelle erzeugen?' with 'Ja' and 'Nein' buttons. A red box highlights the 'Doku' button in the top right corner of the main window. A yellow box highlights the 'aktualisieren IDNr' button. A red warning box says 'Wichtig: Bitte achten Sie darauf das die IDNr in 100 Schritte hochzählt.'

Pos.-Nr.	Artikel-Nr.	Menge	Bezeichnung	Zusatz	Hyp	Datenblatt	FIX	DF	Gr.	IDNr
1.0	D-MD-05-08-01	1	Behälterdeckel HDP 1200 J				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		100
1.0.1	RM-M36-DIN582	4	Ringmutter M 36				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		200
2.0	5500-B5A/1-DA-LL-03	1	Drehstrom - Asy.-Motor 250 M		H\A	DE-LAM0002-10.05	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		300
2.1	105516049000	1	Pumpenträger	PL 550/04/90			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		400
2.2	165501000000	1	Dichtung DP 5				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		500
2.3	303300230000	1	Dämpfungsring				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		600
2.4	R75.65-60-01	1	Kupplung Rote				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		700
2.4.1.0	020753006500	1	Kupplung R 75				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1	800
2.4.2.0	020753006000	1	Kupplung R 75				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2	900
2.4.2.1	290605000050	1	Distanzring R 7				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3	1000
2.4.2.2	290605000200	1	Distanzring R 75 GG	60 E9 NnD 0020,0			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4	1100
2.4.3.0	020751000002	1	Zahnkranz R 75	95 Shore A - rot			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5	1200
3.0	R910997027	1	Axialkolbenpumpe	A4VSO 250 HM2/30R-PPB13N00-S019		DE-REX0002-09-97	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		1300
3.1	781-24-S30-S39-00	1	Hy-Schlauch R13-NW 40-350 bar	1 12"-R13 NW 40x1000 SFS / SFS-90			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		1400
3.2	781-24-S30-S39-00	1	Hy-Schlauch R13-NW 40-350 bar	1 12"-R13 NW 40x1000 SFS / SFS-90			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		1500
3.3	461-05-S00-S90-00	1	Hy-Schlauch 2SC - NW 08	12S-2SC NW08x1000 DKOS/DKOS-90			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		1600
3.4	461-05-S00-S90-00	1	Hy-Schlauch 2SC - NW 08	12S-2SC NW08x1000 DKOS/DKOS-90			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		1700
3.5	461-12-S00-S90-00	1	Hy-Schlauch 2SC - NW 20	25S-2SC NW20x1000 DKOS/DKOS-90			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		1800
4.0	STB-06-01-000-00	1	Steuerblock KS-Press NG 6	Pumpenvorsteuerblock	H\A		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		1900
4.1.0	Z-031015	1	Anschlussblock NG 6	A4VSO - EO2-Regler extern			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1	2000
4.1.0.1	1-906-29-11-590	3	Messanschluss	M16 x 2 - WD Typ 3			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2	2100
4.1.1	1810361023	1	Blende 1,4	1/16"-27NPSF			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3	2200

Um eine Dokumentation zu erstellen benötigen wir ein Fremdprogramm eine Schnittstelle. Sie öffnen das Programm Stückliste Auftrag und betätigen den Schalter „Doku“ anschließend Werden Sie gefragt ob Sie die Dokumentationstabelle(Schnittstelle) erzeugen möchten. Wenn Sie diese Frage mit „Ja“ bestätigt haben, ist eine neue Tabelle „Poskalkauftrag“ entstanden. Diese Tabelle können Sie dann in einem Fremdprogramm einlesen und zur Dokumentation heranziehen.